

Design with us your sustainable

WAT



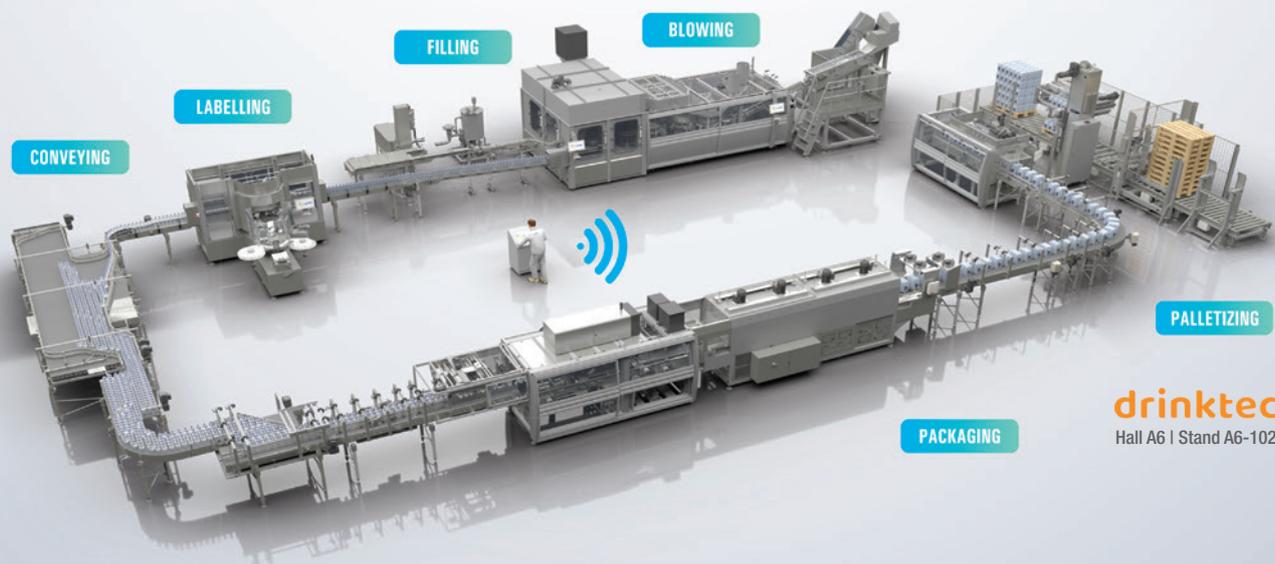
ER



PACKAGING

IMPROVING YOUR PRODUCTION EFFICIENCY IS EASY WITH SMI.

OUR BOTTLING AND PACKAGING SYSTEMS BENEFIT FROM INDUSTRY 4.0 AND IOT TECHNOLOGIES, CAN PROCESS RECYCLABLE MATERIALS SUCH AS RPET AND ALLOWS FOR CONSIDERABLE ENERGY SAVINGS. FIND OUT OUR SOLUTIONS FOR PACKING A WIDE RANGE OF CONTAINERS UP TO 55,000 BOTTLES/HOUR.



drinktec
Hall A6 | Stand A6-102



| ☎ +39 0345 40 111 | ✉ info@smigroup.it | www.smigroup.it |



Sostenibilità dei processi produttivi

Sant Aniol sceglie la stiro-soffiatrice EBS 8 KL ERGON

Fondata nel 1993, **Sant Aniol** è un'azienda che sin dalle origini lavora con consapevolezza per preservare l'ambiente e rendere il mondo un posto migliore in cui vivere.

Tra le innumerevoli innovazioni introdotte spiccano le bellissime bottiglie PET (che si ispirano alle rocce vulcaniche della Garrotxa) prodotte da una stiro-soffiatrice SMI modello **EBS 8 KL ERGON** dotata del sistema "ReduxAir" per ridurre i costi energetici.

Bottiglie dallo spirito vulcanico

I contenitori in PET di Sant Aniol hanno un design singolare ed elegante, che nasce dall'idea di esaltare le qualità dell'acqua la cui sorgente si trova all'interno del Parco Naturale della Garrotxa, a più di 120 metri di profondità, in un luogo caratterizzato da lava sedimentata e roccia vulcanica che conferiscono all'acqua purezza e qualità eccellenti.

La soluzione SMI per Sant Aniol

Le imprese del settore alimentare sono oggi fortemente impegnate nella transizione verde e digitale e mettono il benessere dei consumatori e dei lavoratori al centro dei processi produttivi. Per Sant Aniol l'ambiente è un bene primario da salvaguardare e, per raggiungere questo obiettivo, l'azienda adotta tecnologie di ultima generazione in grado di massimizzare il risparmio energetico. A distanza di 15 anni dalla fornitura di una stiro-soffiatrice SMI della prima generazione della serie SR 8, Sant Aniol si è nuovamente rivolta a SMI per l'installazione del nuovo modello **EBS 8 KL ERGON**, destinato alla linea di imbottigliamento di acqua naturale in contenitori PET da **0,33 L, 0,5 L e 1,5 L**.

Vantaggi per l'ambiente

La stiro-soffiatrice EBS 8 KL ERGON installata presso lo stabilimento di Girona monta stampi di stiro-soffiaggio provvisti del fondello speciale "ReduxAir", che, tramite appositi accorgimenti tecnici e progettuali, permette un rilascio molto più veloce dell'aria



che si trova tra le pareti esterne della bottiglia e la superficie dello stampo, rendendo possibile la produzione di contenitori in rPET/PET con pressione dell'aria più bassa:

- Contenitori da 0,33 L con pressione dell'aria a 15 bar
- Contenitori da 0,5 L con pressione dell'aria a 17 bar
- Contenitori da 1,5 L con pressione dell'aria a 25 bar

Ciò rende possibile un ridotto utilizzo del compressore per aria ad alta pressione, con conseguente abbattimento dei consumi di energia elettrica.

Vantaggi per l'efficienza energetica

La stiro-soffiatrice EBS 8 KL ERGON fornita da SMI è dotata di un **misuratore di energia** provvisto di display LCD digitale, che, attraverso il monitoraggio dei consumi energetici, permette di ottimizzare l'efficienza operativa dell'impianto. Il contatore installato sulla macchina viene utilizzato per registrare e visualizzare alternativamente consumo di energia elettrica, tensione, corrente e potenza in un determinato periodo. Grazie a tali dispositivi, le soluzioni proposte da SMI possono beneficiare dei servizi offerti dalla piattaforma **SMYIOT**, un database interattivo che da remoto raccoglie, verifica, elabora e valorizza tutti i parametri di funzionamento dell'impianto, sia a livello di singola macchina che dell'intera linea di produzione. Ciò consente all'utilizzatore di migliorare l'efficienza operativa e le prestazioni energetiche dei processi, programmare gli interventi di manutenzione e ridurre complessivamente i costi di produzione.

Vantaggi per il risparmio energetico

La stiro-soffiatrice EBS 8 KL ERGON si contraddistingue per la presenza di un innovativo forno di riscaldamento preforme estremamente compatto e dotato di un diffusore in alluminio che assicura l'ottimale controllo della temperatura per prevenire l'eventuale surriscaldamento.

I costi energetici per la produzione delle bottiglie vengono ridotti anche grazie alla presenza di lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica ed ai pannelli termo-riflettenti dotati di elementi ceramici. Il modulo di stiro-soffiaggio monta un sistema di recupero d'aria a doppio stadio e ad alta efficienza, denominato **AirMaster (*)**, che recupera l'aria dal circuito di soffiaggio ed assicura così una notevole riduzione nel consumo di aria compressa e un significativo risparmio energetico, grazie al minor uso del compressore ad alta pressione.



Sustainable production processes



Sant Aniol chooses the EBS 8 KL ERGON stretch-blow moulder

Founded in 1993, **Sant Aniol** has always operated with a focus on sustainability, striving to preserve nature and make the world a better place to live.

Among the many innovations introduced are its striking PET bottles, inspired by the volcanic rocks of the Garrotxa region and produced by an **EBS 8 KL ERGON** stretch-blow moulder equipped with the **ReduxAir** system to reduce energy consumption.

Bottles with a volcanic spirit

Sant Aniol PET containers feature a distinctive and elegant design that conveys the unique qualities of the water whose spring is located within the Natural Park of Garrotxa, at a depth of more than 120 meters, in a place characterized by sedimented lava and volcanic rocks that give the water its purity and excellent qualities.

SMI solution for Sant Aniol

Companies in the food sector, are now strongly committed to the green and digital transition and put the well-being of consumers and workers at the center of their production processes. For Sant Aniol,



the environment is a primary asset to be safeguarded and, to achieve this goal, the company uses the latest generation technologies capable of maximising energy savings. 15 years after the supply of an SMI stretch-blow moulder of the first generation SR 8 series, Sant Aniol has once again turned to SMI for the installation of the new **EBS 8 KL ERGON model**, intended for the bottling line of natural water in **0.33 L, 0.5 L and 1.5 L PET containers**.

Environmental benefits

The EBS 8 KL ERGON stretch-blow moulder installed at the Girona plant is fitted with stretch-blow moulds equipped with the special "ReduxAir" bottom, which, through special technical and design measures, allows the air between the outer walls of the bottle and the surface of the mould to be released more quickly, making it possible to produce rPET/PET containers with lower air pressures, especially:

- 0.33 L containers at 15 bar air pressure
- 0.5 L containers at 17 bar air pressure
- 1.5 L containers at 25 bar air pressure

This makes it possible to reduce the use of a high-pressure air compressor, significantly lowering electricity consumption.

Energy efficiency benefits

The EBS 8 KL ERGON stretch-blow moulder supplied by SMI is equipped with an **energy counter** with a digital LCD display, which, through the control of energy consumption, enables the optimization of

the operational efficiency of the plant. The counter installed on the machine is used to record and display, alternately, electricity consumption, voltage, current and power over a given period. Thanks to these devices, the solutions supplied by SMI can leverage the services offered by the platform **SmyIoT**, an interactive database that remotely collects, verifies, processes and enhances all operating parameters of the plant, both at the level of individual machines and across the entire production line. This allows users to improve operational efficiency and energy performance across all processes, schedule maintenance interventions and reduce overall production costs.

Energy – saving benefits

The EBS 8 KL ERGON stretch-blow moulder is characterised by the presence of an innovative preform heating oven that is extremely compact and equipped with an aluminium diffuser that ensures optimal temperature control to prevent overheating. The energy costs for the production of bottles are also reduced thanks to the presence of energy-efficient IR lamps and heat-reflecting panels equipped with ceramic elements. The stretch-blow moulding module is equipped with a high-efficiency two-stage air recovery system, called **AirMaster (*)**, which recovers the air from the blowing circuit and thus ensures a significant reduction in compressed air consumption and significant energy savings, thanks to the reduced use of the high-pressure compressor.

