



МІ: 30 лет связана с рынком В 2017 году компания отмечает 30-летие своей деятельности. Это важная веха, чем компания хочет поделиться со всеми теми, кто участвовал в этом достижении.

Тридцать лет SMI характеризовались непрерывными вызовами и инновационными идеями, которые создали историю упаковки, и таким образом помогли SMI стать эталоном для многих компаний в сфере пищи и напитков, молочных продуктов и моющих средств. Машины и установки для розлива и упаковки, произведенные SMI, все в большей степени вдохновлены



принципами промышленности 4.0 и Internet of Things (IoT) для полностью автоматизированных систем

производства. Более поздняя история компании отмечена «новой эрой розлива» и «новой эрой упаковки» и характеризуется введением новой серии машин ERGON для первичной, вторичной и третичной упаковки, которые удовлетворяют производственные потребности до 33600 бутылок /час. Кроме того, SMI предлагает технологические решения нового поколения для контроля и автоматизации линий розлива, мониторинга производственных циклов, сбора данных и управления производственным процессом более эффективным и экологически устойчивым способом. Постоянные инновации являются двигателем, который приводит к успеху продукцию SMI на рынке и позволяет проектировать, создавать и предлагать тысячам клиентов по всему миру машины и технологически продвинутые системы, способные легко и эффективно адаптироваться к потребностям развивающегося рынка. Более чем 6000 машин, поставленных во всем мире, SMI гордится многолетним опытом в данной отрасли и предлагает большой спектр решений для удовлетворения широкого диапазона потребностей каждого клиента. Важность инвестиций в R&D

Инвестирование в передовые технологии и инновации является основным двигателем для обеспечения успеха стратегии SMI. Для того, чтобы

поддерживать и развивать свой капитал технических знаний, SMI ежегодно инвестирует значительную часть своих доходов в исследования и разработки. Эти инвестиции позволили SMI за 30 лет ее деятельности предложить рынку все более разнообразный и инновационный ассортимент машин и систем с высоким технологическим содержанием, такие как новые серии LSK, CSK и SK ERGON машины автоматического пакетирования, которые позволяют упаковывать ПЭТтару и другие виды емкостей из пластика. стекла, алюминия и картона в один слой термоусадочной пленки, плоский слой из картона + термоусадочная пленка или на лотках из гофрированного картона + термоусадочная пленка. Совсем недавно к ним добавилась новая серия машин AFW ERGON компактной упаковки в термоусадочную пленку с входом под 90°, которая особенно подходит для упаковки продуктов с квадратным /прямоугольным основанием. Все упаковочные машины LSK, CSK, SK и AFW сохранили в себе многочисленные инновации, введенные платформой ERGON, такие как типичный эргономичный дизайн со слегка закругленными дверками защиты, что позволяет размещать все двигатели снаружи относительно приволимых в движение механических устройств, облегчая доступ оператору линии для технического обслуживания. Новые вторичные упаковочные машины SMI оснащены почти исключительно бесшеточными двигателями, будучи традиционными моторедукторами, устанавливаемыми только на термоусадочной печи и на подъеме картонных коробок; это решение

обеспечивает большую эффективность

и точность движений, снижение рассеивания энергии и ее низкое потребление.

Упаковочные машины ERGON также оснащены панелью управления POSYC с удобным для пользователя графическим интерфейсом человек-машина, сенсорным экраном и продвинутыми функциями диагностики и технической поддержки в режиме реального времени. Новый термоусадочный туннель серии ERGON оснащен передовыми техническими решениями для снижения энергопотребления, обеспечения максимальной экологической совместимости производственных процессов и улучшения конечного качества упакованного продукта. На выходе из термоусадочного тоннеля конвейер соединяет ленту печи к ленточными транспортерами производственной линии. Это соединение вентилируется таким образом, чтобы позволить правильный тепловой переход пакета.

Комплексные решения для любой потребности розлива и упаковки

SMI разрабатывает и производит комплексные системы и оборудование для розлива и упаковки в основном для пищевой промышленности, напитков, моющих средств и продуктов личной гигиены, а также химической и фармацевтической промышленности. Полные линии розлива и упаковки, предлагаемые SMI, являются идеальным решением для производственных нужд от 3600 до 36000 бутылок/час и основываются на технологически продвинутых решениях, которые обеспечивают высокую эффективность, большую гибкость управления, низкое потребление энергии и лучшее



соотношение цены и качества на рынке. Спектр предложений SMI с точки зрения оборудования под ключ включает в себя как недорогие и компактные комплексные линии, так и сложные решения с широким диапазоном промежуточных продуктов, способных удовлетворить любые настоящие и будущие требования с точки зрения скорости производства, упаковываемого продукта, уровня автоматизации, условий окружающей

Гибкая организация, ориентированная на

В условиях растущей конкуренции и требовательности рынка крайне важно обеспечивать непосредственное присутствие на ключевых международных рынках, с тем чтобы предлагать своим клиентам хорошо организованую коммерческую и техническую поддержку высокого профиля.

С этой целью SMI работает по всему миру через разветвленную сеть филиалов и представительств, где местный персонал, ранее прошедший стажировку в Италии, способен оказывать эффективную поддержку клиентам в любой их потребности. В России SMI осуществляет свою деятельность через филиал ООО SMI РОССИЯ, базирующийся в Москве, который благодаря специализированным техническим специалистам эффективно и своевременно реагирует на потребности местных клиентов.







MI: 30 years connected to the marketplace

In 2017 SMI celebrates its 30th anniversary. That's a crucial goal that the company would like to share with all the stakeholders who contributed to it.

Since the very beginning SMI's path to success has been characterized by countless challenges and innovative ideas which have made the history of packaging and have turned the company into a reference point for many businesses of the food & beverage, dairy and detergents sectors. The bottling and packaging machines manufactured by SMI are increasingly more inspired to the principles of Industry 4.0 and the Internet of Things (IoT) platforms for totally automated production systems. SMI's latest technical developments are marked by "the new age of bottling" and "the new age of packaging" concepts and by the launch of the new ERGON series of primary, secondary and tertiary packaging machines satisfying production requirements up to 33,600 bottles/hour. Moreover, SMI offers today cutting-edge technologies for both the supervision and automation of bottling lines, the monitoring of production cycles, data collection and a more efficient and environment-friendly industrial process management.

The constant innovation is the driving force of SMI products' success enabling to design, manufacture and offer to thousands of clients worldwide state-of-the-art machines and systems capable of adapting easily and efficiently to the requirements of an ever growing marketplace.

With over 6,000 machines delivered all over the world.

SMI boasts a long experience in the packaging sector and offers many different solutions to satisfy the wide range of needs of every type of client.

SMI and the importance of R&D investments

Investments in advanced technology and breakthrough innovation are the main driving force for the success of SMI in the world.

In order to maintain and further develop its technical expertise, SMI annually invests a significant share of its turnover in Research & Development projects. In almost 30 years, those foregoing investments have enabled SMI to market a wide array of innovative bottling and packaging machines as the new LSK, CSK and SK ERGON series of automatic shrink wrappers enable to package a large range of containers in shrink film only, cardboard flat pad + shrink film, corrugated cardboard tray + shrink film or corrugated cardboard tray only. Recently, a new series has been launched: the new AFW ERGON series of compact shrink wrappers with 90° configuration product in-feed, especially suitable for the packaging of square- or rectangular-based containers/packs.

All packers of the LSK, CSK, SK and AFW series have capitalised on the many different innovations introduced by the ERGON platform, such as an ergonomic machine design, slightly rounded sliding doors, motors mounted on the machine's external edges, easy access for maintenance interventions.

SMI's new secondary packaging machines are equipped almost exclusively with brush-less motors whereas traditional motors are installed only on the shrink tunnel and on the cardboard climb: this solution ensures higher efficiency and precision of movements and low energy

Furthermore, the ERGON packers are equipped with a POSYC control panel incorporating a user-friendly manmachine interface with touchscreen display and advanced

www.smigroup.it - info@smigroup.it

Tel. +39 0345 401 11 - Fax +39 0345 402 09

Via Carlo Ceresa, 10 - 24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy

functions of diagnostics and real-time technical support. The new shrink tunnels boast cutting-edge technical solutions ensuring energy savings, top environmental compatibility of production processes and high quality of the pack manufactured. At the shrink tunnel outlet a conveyor connects the tunnel belt to the conveyor system of the production line, ensuring a proper thermal transition of the pack thanks to a ventilation device.

Complete solutions for every bottling & packaging

SMI designs and manufactures complete bottling & packaging systems, chiefly destined to the food & beverage industry, but also for the detergent, personal hygiene and chemical/ pharmaceutical product sectors. The turnkey lines proposed by SMI are the ideal solution for output needs from 3,600 to 33,600 bottles per hour also requiring high efficiency, broad operating flexibility, low energy consumption and a good quality/price ratio. The range of turnkey systems proposed by SMI includes cost-saving and compact lines as well as full optional and complex solutions, with a wide array of intermediate products that can satisfy customers' current and future requirements in terms of output rate, product to be packaged, process automation and facility size.

A market-oriented and flexible organization

In a global market where competition is getting fiercer and fiercer, the possibility to guarantee a "next door" service is for SMI a key factor to effectively and successfully support customers wherever they are. Thus, over the years SMI has set up a widespread network of branches and representative offices in order to extend the service to the widest number of clients.

In Russia SMI operates through its wholly-owned, Moscow-based 000 SMI RUSSIA subsidiary company, whose staff's expertise and know-how ensure an overall assistance of high level to local customers.

NEW EBS ERGON BLOWERS





GREAT TECHNOLOGY

...IN A SMALL BODY

Compact and ergonomic design, cutting-edge technical solutions, top performances, high energy saving: that's the new EBS ERGON series of fully electronic rotary stretch-blow moulders for manufacturing PET containers from 0.10 to 10 L up to 36,800 bottles/hour (0.5 L format).

Soon available as stand-alone equipment or integrated into an ECOBLOC® ERGON compact system of bottle blowing, filling and capping.













