



TECHNOLOGIES IOT
POUR L'EMBALLAGE 4.0



- 03. Le Groupe SMI
- 06. Une histoire de succès
- 08. Solutions complètes
- 10. Soufflage et remplissage
- 12. Conditionnement secondaire
- 14. Transport et palettisation
- 16. Services après-vente
- 18. Les autres sociétés du Groupe SMI
- 22. Développement durable
- 23. Le Groupe SMI dans le monde

“Rien d’important n’a jamais été achevé sans enthousiasme”

Ralph W. Emerson

Le groupe SMI est composé de la société mère Smigroup, les filiales SMI, SMIPACK, SMIMEC, SMITEC, ENOBERG, SMIENERGIA, SMILAB, SARCO RE et un réseau de filiales étrangères. Grâce à la main d’oeuvre de 770 personnes et à une implantation industrielle de 109.802 m² destinée aux bureaux et ateliers de production, en 2024 le Groupe SMI a atteint un volume de ventes de 190 millions de €.

SMI conçoit et réalise une ample gamme d’installations d’embouteillage et machines de conditionnement qui répondent à des exigences de production jusqu’à 50.000 bouteilles/

heure et qui sont utilisées dans plusieurs secteurs : alimentaires, boissons, produits pour le nettoyage domestique et l’hygiène personnelle, produits chimiques et pharmaceutiques.

Valeur ajoutée de la gamme de produits SMI est la marque “Fabriqué et conçu en Italie”. En effet, toutes les machines sont produites en Italie, dans la petite ville de San Giovanni Bianco, à quelques pas de Bergamo.



INGÉNIERIE DE PROJET

Elaboration de solutions d’emballage personnalisées au niveau de machines individuelles, installations intégrées et lignes complètes d’embouteillage et conditionnement.



ASSISTANCE TECHNIQUE ET PIÈCES DÉTACHÉES

Soutien continu au client par des services “on-line” ou l’intervention “on-site” d’un technicien spécialisé; fourniture de pièces détachées originales et de mises à jour techniques pour améliorer l’efficacité opérationnelle.



SOLUTIONS ÉCO-COMPATIBLES

Solutions 4.0 pour l’économie d’énergie, la réduction des coûts de production et la protection de l’environnement.



190



Chiffre d'affaires
2024 en millions de €

93%



Production
exportée

109802



Sites de production
et bureaux (m²)

770



Employés
(638 en Italie - 132 à l'étranger)

93% de la production est exportée dans 130 pays, où SMI opère à travers un réseau de filiales, agents et revendeurs, en fournissant un support commercial et technique aux clients.

La cible adressée est très ample et va des entreprises d'embouteillage de taille moyenne à multinationales comme Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Danone, Unilever, AB-Inbev et beaucoup d'autres.



PLUS DE

650

MACHINES
"ZONE HUMIDE"
LIVRÉES



PLUS DE
250
LIGNES
D'EMBOUTEILLAGE
LIVRÉES



PLUS DE
6500
MICHINES
"ZONE SÈCHE"
LIVRÉES

VISION

L'objectif de SMI est de maintenir et renforcer la position actuelle d'acteur mondial et satisfaire au mieux aux besoins des clients, en offrant des solutions sur mesure et constamment tournées vers l'innovation.

MISSION

SMI est une organisation orientée vers le client, qui, grâce à des investissements dans le capital humain, à l'attention particulière aux besoins du client, à l'utilisation des technologies avancées et à un excellent rapport qualité-prix, a été capable de devenir leader mondial dans le secteur des machines d'emballage.





UNE HISTOIRE DE SUCCÈS

Comment se transforme une petite entreprise mécanique en grande réalité industrielle constamment orientée vers l'avenir ?

Grâce à l'ingéniosité et à la clairvoyance de Luigi Nava et de ses fils, aujourd'hui SMI est capable d'innover le futur du monde de l'embouteillage et l'emballage à travers l'innovation continue et le développement de technologies Industry 4.0 et IoT (Internet of Things) pour l'"usine intelligente".

Fondation de SMI et lancement de la première conditionneuse

1987



Lancement de la gamme de palettiseurs automatiques

2009

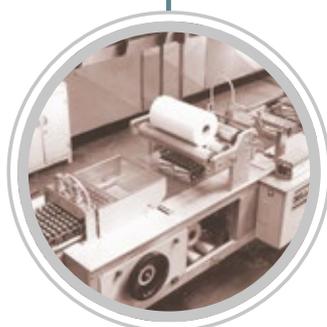


Installation de la première ligne complète d'embouteillage

2011

1999

Production de la première étireuse-souffleuse



2010

Lancement de systèmes intégrés d'étirage-soufflage, remplissage et bouchage ECOBLOC®





Présentation de l'étireuse-souffleuse ultra-compacte EBS K ERGON

2017



SMI met sur le marché la nouvelle série EBS KL ERGON d'étireuses-souffleuses rotatives compactes jusqu'à 25.000 bouteilles/heure.

2021



2014

Déplacement des bureaux et ateliers dans le nouveau quartier général

2020

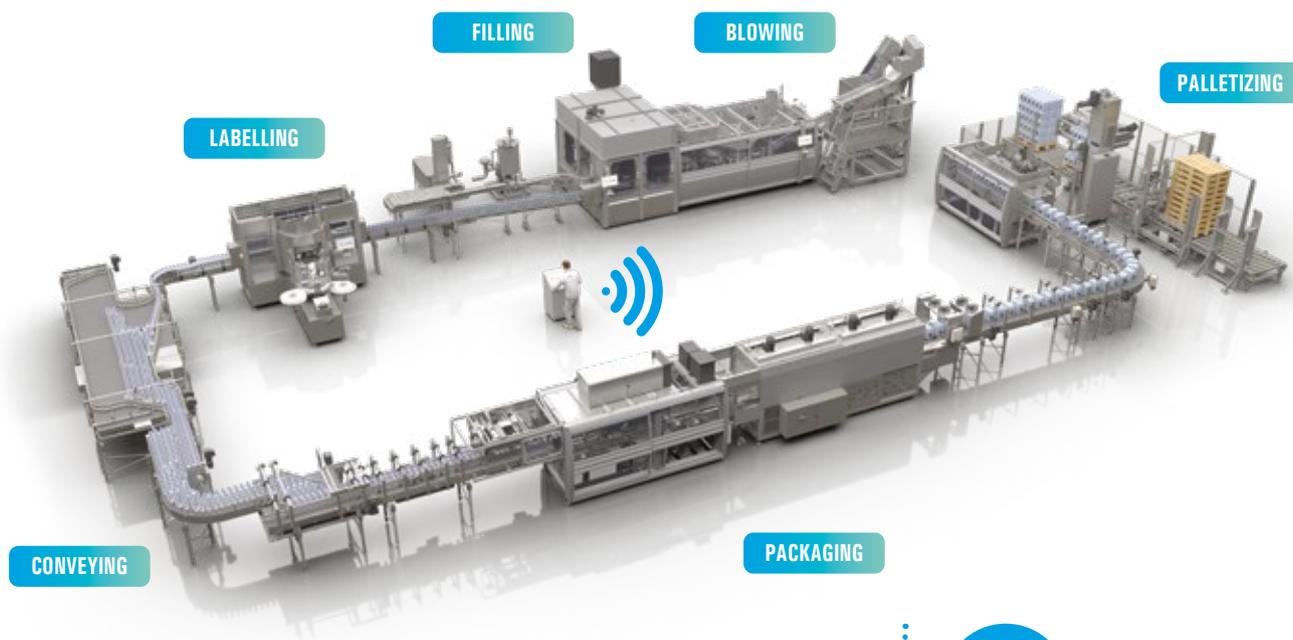
Lancement de la nouvelle série ACP d'encaisseuses pick & place

2022

L'innovation constante et l'attention particulière à la durabilité environnementale ont permis le développement et le lancement de la série TPP ERGON, une solution sans plastique pour le conditionnement de canettes en multipack grâce à l'application d'une découpe en carton sur la partie supérieure du paquet.



SOLUTIONS INTELLIGENTES POUR TOUS LES BESOINS D'EMBOUTEILLAGE ET CONDITIONNEMENT



SMI propose des lignes d'embouteillage et conditionnement pour des exigences de production jusqu'à 50.000 bouteilles/heure destinées à l'industrie alimentaire et des boissons ; réalisés sur la base des principes novateurs Industry 4.0 et IoT (Internet of Things), ces systèmes, grâce à des solutions technologiques de dernière génération peuvent être considérés de véritables "usines intelligentes".

La phase préliminaire d'étude du projet d'une nouvelle ligne d'embouteillage comprend l'analyse approfondie des besoins du client, qui résultent d'entretiens techniques -commerciaux entre le client et les ingénieurs SMI pour l'élaboration d'une étude de

faisabilité de fourniture et la préparation d'une proposition personnalisée; cet approche permet de réaliser des solutions clés en main, capables de satisfaire pleinement les attentes de l'utilisateur final.

Les machines et les installations conçues par les ingénieurs SMI sont en état de satisfaire aux besoins du client à travers des solutions techniques innovatives en termes d'efficacité du procédé de production, automatisation des opérations, réduction des coûts et économie d'énergie.

Les solutions proposées par SMI sont le résultat d'une intégration synergique entre le savoir-faire gagné en plus de 35 années d'activité dans ce secteur et les développements technologiques les plus récents en clé Industrie 4.0 et IoT. Ces derniers permettent de recueillir, analyser et gérer dans une seule plate-forme de suivi les données de fonctionnement de chaque machine dans un établissement, en fournissant en temps réel le suivi continu du niveau d'efficacité de l'installation industrielle et en permettant d'intervenir à distance pour modifier le flux de production, optimiser les ressources disponibles et résoudre les anomalies ou les problèmes.



BLOWING



FILLING



PACKAGING



CONVEYING



PALLETIZING





SOUFFLAGE ET REMPLISSAGE

SMI produit des systèmes électroniques d'étirage-soufflage et remplissage pour récipients en rPET/PET/PP jusqu'à 10 L, qui utilisent les technologies les plus avancées pour garantir efficacité et flexibilité opérationnelle, réduction des coûts et économie d'énergie. Les étireuses-souffleuses SMI de la série EBS ERGON sont disponibles dans plusieurs modèles, pour des cadences jusqu'à 50.000 bouteilles/heure, dans deux variantes principales :

- en version stand-alone
- en version intégrée dans le système ECOBLOC® qui comprend dans une seule machine les fonctions d'étirage-soufflage, remplissage et bouchage

La gamme EBS ERGON comprend :

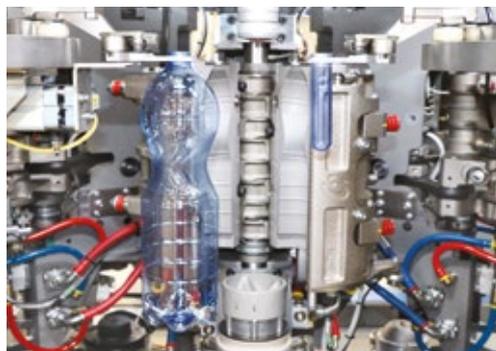
- 3 modèles EBS K ERGON, de 2 à 4 cavités, pour la production de bouteilles en PET/rPET/PP avec une cadence maximum de 2.500 bph/cavité;
- 4 modèles EBS KL ERGON, de 4 à 10 cavités, pour la production de bouteilles en PET/rPET/PP avec

une cadence maximum de 2.500 bph/cavité*;

- 4 modèles EBS E ERGON, de 12 à 20 cavités, pour la production de bouteilles en PET/rPET/PP avec une cadence maximum de 2.500 bph/cavité*;
- 3 modèles EBS KL HC (High Capacity) ERGON, avec 3, 4 et 6 cavités, projetés spécifiquement pour la production de récipients en PET/rPET/PP de haute capacité avec une cadence maximum de 1.200 bph/cavité*.

Principaux avantages

- structure compacte et ergonomique
- technologie rotative électronique
- tiges d'étirage motorisées
- lampes à rayons IR à haute efficacité énergétique pour le chauffage des préformes
- système de récupération d'air comprimé Air Master monté de série
- accès facile à la machine pour les opérations de nettoyage et maintenance





SÉRIE EBS K ERGON



» étireuses-souffleuses rotatives ultra-compactes

- cadence jusqu'à 10.000 bouteilles/heure
- récipients en rPET/PET/PP de 0,10 à 3 litres
- tiges d'étirage motorisées
- lampes à rayons IR à haute efficacité énergétique pour le chauffage des préformes

SÉRIE EBS KL HC ERGON



» étireuses-souffleuses rotatives pour récipients à haute capacité

- cadence jusqu'à 7.200 bouteilles/heure
- récipients en rPET/PET/PP de 5 à 10 litres
- tiges d'étirage motorisées
- lampes à rayons IR à haute efficacité énergétique pour le chauffage des préformes

SÉRIE EBS KL ERGON



» étireuses-souffleuses rotatives compactes

- cadence jusqu'à 25.000 bouteilles/heure
- récipients en rPET/PET/PP de 0,10 à 3 litres
- tiges d'étirage motorisées
- lampes à rayons IR à haute efficacité énergétique pour le chauffage des préformes

SÉRIE EBS E ERGON



» étireuses-souffleuses rotatives

- cadence jusqu'à 50.000 bouteilles/heure
- récipients en rPET/PET/PP de 0,10 à 3 litres
- tiges d'étirage motorisées
- lampes à rayons IR à haute efficacité énergétique pour le chauffage des préformes

SÉRIE ECOBLOC®



» systèmes compacts d'étirage-soufflage, remplissage et bouchage

Adaptés aux installations de production pour:

- eau plate et gazeuse
- boissons gazeuses
- huile alimentaire
- lait

CONDITIONNEMENT SECONDAIRE

SMI est le principal constructeur au niveau international, pour nombre de machines automatisées livrées chaque année et destinées à l'emballage secondaire de fin de ligne avec une cadence jusqu'à 450 paquets/minute (selon le modèle et le type de récipient/paquet); tous les modèles sont conçus selon les principes de modularité, ergonomie, flexibilité et extensibilité et permettent de conditionner en plusieurs solutions d'emballage une ample gamme de récipients :

- bouteilles en plastique et verre
- petits pots
- boîtes
- briques en carton
- autres récipients rigides et stables

La gamme de systèmes SMI pour l'emballage secondaire comprend :

- emballeuses en film étirable
- fardeleuses à film thermorétractable
- barquetteuses
- encaisseuses pick & place
- encartonneuses wrap-around
- machines combinées
- suremballeuses multipack de carton

Principaux avantages

- structure compacte, modulaire et ergonomique
- flexibilité opérationnelle maximale
- possibilité de personnaliser la machine avec une ample gamme d'accessoires
- changement de format rapide et simplifié
- basse consommation d'énergie et maintenance réduite



CONDITIONNEUSES AVEC ENTRÉE EN LIGNE

» Fardeleuses à film thermorétractable (séries LSK, CSK et SK)

- emballage en film seul, plaque en carton + film, barquette en carton, barquette en carton + film
- cadence de production jusqu'à 450 paquets/minute (SK en configuration en triple piste)

» Emballeuses en film étirable (série SFP)

- emballage en film étirable
- cadence de production jusqu'à 30 paquets/minute

» Encartonneuses en caisses wrap-around (séries LWP, CWP et WP)

- emballage en caisses wrap-around ou barquette en carton ondulé, à base rectangulaire ou octogonale, de dimension standard ou extra-large, avec bords de la même hauteur ou de hauteurs différentes
- cadence de production jusqu'à 80 paquets/minute





CONDITIONNEUSES AVEC ENTRÉE EN LIGNE



» Eincasseuses pick & place (série ACP)

- emballage en caisses du type carton américain (caisses RSC)
- cadence de production jusqu'à 25 paquets/minute

» Emballeuses en carton multipack (séries MP et TPP)

- emballage en bandes enveloppantes de carton (en version "goulot dedans" ou "goulot dehors") ou découpe de carton sur la partie supérieure du paquet
- cadence de production jusqu'à 300 paquets/minute

» Emballeuses combinées (séries LCM, CM et CM R)

- emballage en film seul, plaque en carton+film, seul barquette et caisse wrap-around
- cadence de production jusqu'à 80 paquets/minute

CONDITIONNEUSES AVEC ENTRÉE À 90°



» Fardelleuses à film thermoretractable (série ASW)

- emballage en film seul, plaque en carton + film, barquette en carton, barquette en carton + film
- cadence de production jusqu'à 150 introductions/minute

» Encartonneuses en caisses wrap-around (série ACW)

- emballage en caisses wrap-around ou barquette en carton ondulé, à base rectangulaire ou octogonale, de dimension standard ou extra-large, avec bords de la même hauteur ou de hauteurs différentes
- cadence de production jusqu'à 150 introductions/minute

» Emballeuses combinées (série AFCW)

- emballage en film seul, plaque en carton+film, seul barquette et caisse wrap-around
- cadence de production jusqu'à 150 introductions/minute

TRANSPORT ET PALETTISATION

Pour le transport de récipients en vrac ou de paquets à l'intérieur d'installations d'embouteillage et conditionnement, SMI offre une ample gamme de:

- convoyeurs à air
- convoyeurs à chaîne
- diviseurs/répartiteurs

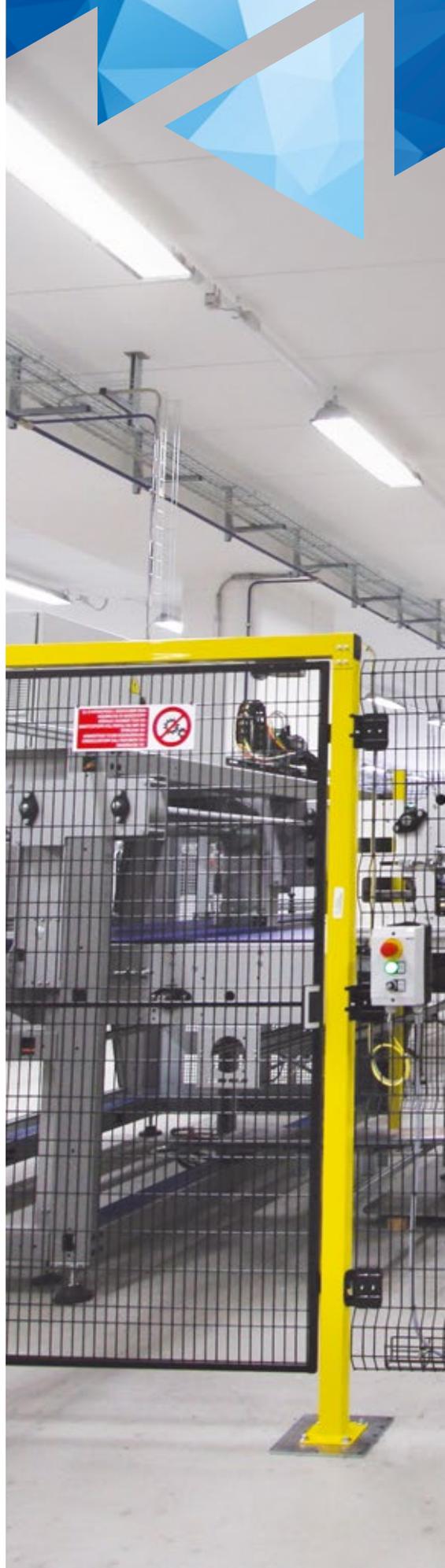
Les convoyeurs SMI sont conçus comme unités modulaires qui peuvent être facilement configurées dans la solution la plus adéquate aux exigences du client. Ils sont réalisés en matériaux fiables et de longue durée et actionnés par moteurs économes en énergie.

Pour l'optimisation des opérations de fin de ligne SMI offre plusieurs solutions de palettisation automatiques, disponibles soit comme "machines stand alone" soit comme systèmes intégrés "Packblock" qui intègrent dans une seule structure une encartonneuse

wrap-around ou une fardeleuse sous film rétractable et un palettiseur (ces systèmes sont très compacts et ils ne nécessitent pas de convoyeurs entre les deux machines).

Principaux avantages

- structure à colonne compacte et solide
- orgues mécaniques actionnés par des moteurs brushless, qui assurent une fiabilité et une précision maximale
- larges possibilités de personnalisation grâce à des dispositifs optionnels



SÉRIE APS 615/620 ERGON ↓

» palettiseurs compacts

- cadence jusqu'à 20 paquets/minute
- palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets en général
- formation couche par entrée en-ligne

SÉRIE APS 1540 ERGON ↓

» palettiseurs automatiques

- cadence jusqu'à 40 paquets/minute
- palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets en général
- formation couche par entrée à 90°

SÉRIE APS 1570 ERGON ↓

» palettiseurs automatiques

- cadence jusqu'à 70 paquets/minute
- palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets en général
- formation couche par entrée à 90°

SÉRIE APS 3070 L ERGON ↓

» palettiseurs automatiques

- cadence jusqu'à 70 paquets/minute
- palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets en général
- formation couche par entrée en-ligne

SÉRIE APS 3105 L ERGON ↓

» palettiseurs automatiques

- cadence jusqu'à 105 paquets/minute
- palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets en général
- formation couche par entrée en-ligne

SÉRIE APS 4140 ERGON ↓

» palettiseurs à deux colonnes

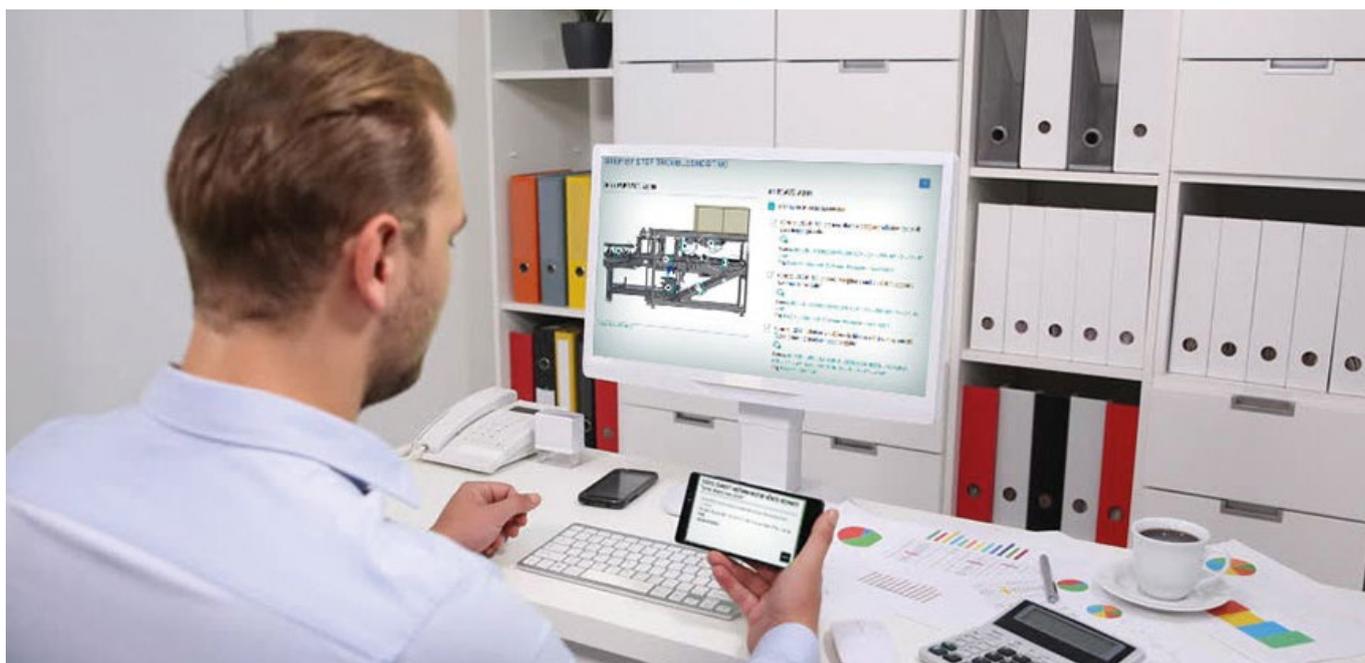
- cadence jusqu'à 140 paquets/minute
- palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets en général
- formation couche par entrée en-ligne

SERVICES APRÈS-VENTE

L'ample gamme de produits SMI est combinée avec l'offre de nombreux services, pour maintenir longtemps l'efficacité de l'installation.

> ASSISTANCE TECHNIQUE ON-LINE AVEC SMYPASS PRIORITY

- **SmyCall:** ligne téléphonique pour un support technique immédiat, en cas de dysfonctionnements de machines et installations
- **SmyChat:** permet de communiquer par chat en temps réel avec un technicien SMI, avec la possibilité d'ajouter des images ou d'autres annexes
- **Demande d'intervention:** permet d'insérer les détails de la demande d'intervention, en remplissant tous les champs du formulaire
- **Télé-assistance:** connexion à distance "peer to-peer" entre le panneau opérateur de la machine et l'ordinateur du technicien SMI



> ASSISTANCE TECHNIQUE SUR PLACE

L'équipe SMI est à la disposition du client, aux quatre coins du monde, pour fournir:

- interventions de rétablissement
- interventions de maintenance programmée
- interventions de mise à jour

> PIÈCES DÉTACHÉES & UPGRADES

- **SmyCloud**: librairie numérique multimedia pour la consultation de manuels d'utilisation et entretien, catalogues des pièces de rechange, schémas électriques et pneumatiques
- **SmyReader**: app pour dispositifs Android et iOS pour commander les pièces détachées simplement et rapidement
- **SmyUpgrades**: mises à jour de logiciels et de hardware pour améliorer l'efficacité de la machine

> TRAINING CENTER

Il organise des cours de formation technique pour ceux qui veulent exploiter tout le potentiel des machines SMI et augmenter leur rendement. Les programmes sont adressés à des groupes de maximum 6 personnes; ont lieu au siège de SMI à San Giovanni Bianco ou chez le client et comprennent une formation théorique et pratique.



> LUNETTES À RÉALITÉ AUGMENTÉE

Cet instrument intelligent n'est pas seulement efficace, mais aussi facile à utiliser. Son fonctionnement consiste en quelques étapes simples:

- En cas de problèmes rencontrés sur la machine, l'opérateur enfle des lunettes à réalité augmentée et encadre la licence code QR
- L'opérateur de la machine est mis en contact avec l'Help Desk SMI
- Ce que l'opérateur voit est répliqué sur l'écran de l'ordinateur du technicien de l'assistance SMI
- L'assistance audiovisuelle permet au technicien SMI d'aider l'opérateur à résoudre le problème rapidement



Les lunettes à réalité augmentée offrent de nombreux avantages aux clients SMI:

- Puisque l'Help Desk SMI fournit un support audiovisuel, il n'est pas nécessaire que l'opérateur envoie des mails avec des pièces jointes lourdes pour recevoir assistance
- Le fait que les techniciens SMI peuvent accéder en temps réel aux images et aux vidéos que l'opérateur voit permet de mettre en place une procédure guidée de dépannage pour résoudre les problèmes plus facilement et rapidement
- L'Help Desk SMI peut envoyer des documents spécifiques aux lunettes de l'opérateur, en facilitant la communication entre SMI et le client
- Ce système permet de faire abstraction de la distance physique et de réduire les coûts des interventions sur place
- Le temps d'arrêt machine est réduit, avec des avantages évidents pour les clients en termes de temps gagné et niveau de productivité

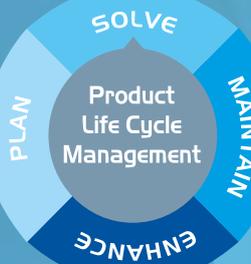


123

techniciens spécialisés
pour fournir une
assistance dans
le monde entier

PLUS DE
8000

machines SMI
installées dans
130 nations



LES AUTRES SOCIÉTÉS DU GROUPE SMI

> SMIPACK

Conditionneuses en L à cloche et en continu, fardeuses et poseuses de poignées

Est spécialisée dans la conception et la production de :

- machines de conditionnement à cloche
- machines de conditionnement en L manuelles, semi-automatiques et automatiques
- soudeuses en continu à cycle intermittent et box motion
- tunnel de thermorétraction
- fardeuses semi-automatiques et automatiques avec barre de soudure et à lancement de film
- poseuses de poignées automatiques

Les machines SMIPACK sont utilisées dans les secteurs suivants :

- alimentaire: pain et dérivés, pâtisserie, pizza, fruits et légumes, produits laitiers, boissons et conserves
- non alimentaire: produits du secteur graphique, informatique, électronique et mécanique, linge, jouets, produits ménagers, parfums et produits pharmaceutiques



PLUS DE
90.000

MACHINES SMIPACK DE
CONDITIONNEMENT
SECONDAIRE LIVRÉES

> SMIMEC

Moules et composants mécaniques

Est spécialisée dans l'usinage et la production de pièces structurales, composants mécaniques et moules en aluminium, acier, fer et fonte.

A été fondée en 1999 pour satisfaire aux exigences des entreprises du Groupe c'est-à-dire la production des pièces et composants destinés aux ateliers de montage.

Elle a constamment évolué au cours des années pour travailler sur commande pour compte de tiers et offrir une ample gamme de composants, de haute qualité avec l'utilisation de machines de dernière génération, en état de satisfaire aux besoins des marchés les plus consolidés et exigeants.



LES AUTRES SOCIÉTÉS DU GROUPE SMI

> SMITEC

Automatisation industrielle

Est spécialisée dans le développement et la réalisation de composants électroniques et de systèmes matériels/logiciels pour l'automatisation et le contrôle de machines et processus industriels.

Les produits Smitec se distinguent par :

- le contenu technologique élevé
- les dimensions réduites
- la facilité d'installation et utilisation

Coeur de la proposition de Smitec est le MotorNet System (MNS)[®], un système d'automatisation basé sur PC pour la gestion et le contrôle de machines industrielles à axes indépendants.



MotorNet System[®]



> ENOBERG

Systèmes de remplissage

Fait partie du Groupe SMI depuis 2016 et elle est spécialisée dans la production de :

- systèmes de remplissage volumétrique électronique
- remplissage électro-pneumatique, isobarique, à niveau
- système de remplissage à recirculation

Les secteurs de marché auxquels elle s'adresse sont :

- eau
- boissons
- jus
- bière
- vin et alcools
- lait et produits dérivés
- huiles alimentaires
- détergents et produits pharmaceutiques
- produits chimiques
- sauces



LES AUTRES SOCIÉTÉS DU GROUPE SMI

> SMILAB

Centre de Recherche et de Transfert Technologique

Est un Centre de Recherche et de Transfert Technologique – CRTT agréé par la Région Lombardie, la Région Vénétie et le MIUR.

S'occupe de :

- recherche et Innovation
- services aux Entreprises
- formation

La finalité de l'entreprise est de renforcer les liens entre le monde de la recherche et le monde de l'industrie, au moyen du transfert des technologies développées dans ses laboratoires et la réalisation de projets conjoints.



> SMIENERGIA

Energie de sources renouvelables

Est spécialisée dans la gestion d'installations de production d'énergie à partir de sources renouvelables qui se trouvent dans l'implantation industrielle Smigroup et qui comprennent :

- centrale hydroélectrique avec une puissance installée de 1MW
- couverture photovoltaïque du toit des usines d'assemblage avec une puissance installée de 1,5 MW
- installation solaire thermique pour le chauffage de l'eau utilisée dans les services de l'entreprise
- éclairage externe par des lampes à LED à basse consommation d'énergie
- système de conditionnement de l'air des milieux de travail, qui prévoit en été le rafraîchissement naturel en utilisant l'air fraîche de la centrale hydroélectrique et en hiver le chauffage moyennant les générateurs de chaleur



DÉVELOPPEMENT DURABLE

> QUALITÉ, ENVIRONNEMENT ET SECURITÉ

Le développement durable est une des valeurs fondamentales de la mission de SMI, qui a l'objectif de créer une harmonie entre l'activité industrielle, la qualité du produit, le respect de l'environnement et la sécurité du travail. Donc, cette entreprise présente :

- un système de gestion intégré qualité et environnement conformément aux réglementations UNI EN ISO 9001:2015 (système gestion qualité) et UNI EN ISO 14001:2015 (système gestion environnement)
- un système de management de la santé et de la sécurité au travail conformément aux réglementations UNI EN ISO 45001: 2018
- reconnaissance de WHP (Workplace Health Promotion, c'est-à-dire "Promotion de la santé sur le lieu de travail"), entreprise qui adopte toutes les mesures de prévention des accidents et des maladies professionnelles et qui s'engage à offrir à ses travailleurs la possibilité d'améliorer leur santé en réduisant les facteurs généraux de risque

Le siège du Group est la parfaite illustration du binôme "architecture-environnement", preuve de l'attention que l'entreprise dirige au développement durable, avec l'adoption des mesures comme :

- remplacement des composants en plastique des machines avec des composants en acier récupérés des rebuts d'usinage
- le renouvellement de la flotte automobile, qui privilégie les véhicules électriques et à basses émissions de CO2
- économie d'énergie et soutien au territoire
- contrôles réguliers de la "carbon footprint" et interventions continues pour la réduire



> RESPONSABILITÉ SOCIALE DE L'ENTREPRISE



Dans un contexte caractérisé par une compétition de plus en plus accentuée, SMI a conservé ses principes et valeurs de solidarité sociale, sauvegarde des droits humains, respect des normes de travail et lutte à la corruption.

Ils sont partie d'un programme d'entreprise en évolution continue se basant sur les 10 Principes de l'United Nations Global Compact, universellement reconnus et protégés.



LE GROUPE SMI DANS LE MONDE

Avec un réseau capillaire de filiales et bureaux de représentation, SMI peut assurer sa présence directe dans les principaux marchés internationaux, pour fournir à sa clientèle un support commercial et technique.



SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400
Fax: +39 0345 40409

ENOBERG S.r.l.

Telgate (BG), Italy
Tel.: + 39 035 845908

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40708

SMITEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40809

SMILAB S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40895

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929
Fax: +1 404 9946414

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870
Fax: +52 55 5354 5384

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334
Fax: +55 11 36937603

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840
Fax: +44 161 277 7842

SMI FRANCE SAS

Schiltigheim, Bas-Rhin, France
Tel.: +33 (0)7 6727 2328

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: + 7 495 720 67 97

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932
Fax: +40 256 293932

SMI Makina Türkiye

Istanbul, Türkiye
Tel.: +90 539 435 77 64

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543
Fax: +971-48160010

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10-87162766

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368
Fax: +603 5191 3368

SMI Machinery India Pvt. Ltd.

Goregaon, Mumbai, India
Tel.: +91 98194 44932

