



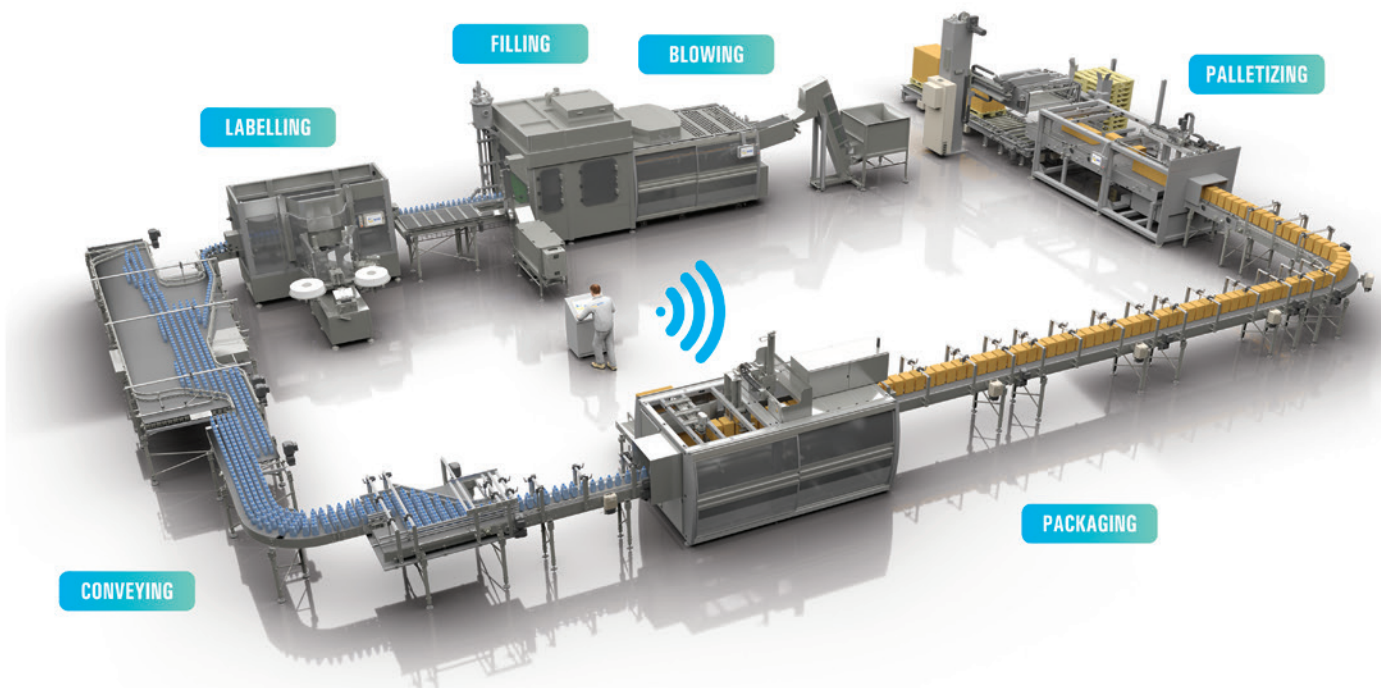
IMAGINE THE PACKAGING OF THE FUTURE WITH US

Imagine recyclable
and recycled packaging,
capable of reducing the
carbon footprint!



IMPROVING YOUR PRODUCTION EFFICIENCY IS EASY WITH SMI.

OUR BOTTLING AND PACKAGING SYSTEMS BENEFIT FROM INDUSTRY 4.0 AND IOT TECHNOLOGIES, CAN PROCESS RECYCLABLE MATERIALS SUCH AS RPET AND ALLOWS FOR CONSIDERABLE ENERGY SAVINGS. FIND OUT OUR SOLUTIONS FOR PACKING A WIDE RANGE OF CONTAINERS UP TO 36,800 BOTTLES/HOUR.



| ☎ +39 0345 40 111 | ✉ info@smigroup.it | www.smigroup.it |



I nuovi “minipal” APS ERGON: sistemi di palettizzazione **compatti ed efficienti**

I nuovi palettizzatori SMI offrono tutti i vantaggi di un impianto compatto, che permette di automatizzare le operazioni di fine linea in modo efficiente ed economico

Per come oggi SMI è il punto di riferimento per molte aziende del comparto alimentare e delle bevande che vogliono investire in soluzioni di imbottigliamento e confezionamento all'avanguardia, eco-sostenibili ed ispirate ai principi di Industry 4.0 e Internet of Things (IoT).

Un esempio è rappresentato dalla nuova serie di impianti di palettizzazione per esigenze di produzione medio-basse, soprannominati “minipal”, caratterizzati da soluzioni tecniche avanzate e disponibili in due versioni: **APS 615 ERGON** (versione semiautomatica) e **APS 620 ERGON** (versione automatica), capaci di raggiungere rispettivamente una velocità di produzione di **15 e 20 pacchi per minuto** (variabile in base allo schema di palettizzazione).

I nuovi palettizzatori introdotti da SMI offrono tutti i vantaggi di un impianto estremamente compatto, flessibile ed efficiente, che permette alle aziende del settore alimentare e delle bevande di automatizzare le operazioni di fine linea in modo efficiente ed economico, con la possibilità di adattare velocemente e facilmente le produzioni in base alle necessità del mercato.

APS 615 e APS 620 ERGON - I “plus” dei palettizzatori compatti

L'imballaggio terziario di alimenti richiede soluzioni sempre più versatili per migliorare la movimentazione



dei prodotti ed evitare danneggiamenti durante la loro manipolazione, ridurre i tempi di cambio formato per adattare velocemente l'impianto a nuovi schemi di palettizzazione ed aumentare le “performance” grazie ad ingombri ridotti.

I nuovi “minipal” si contraddistinguono per:

- **Struttura compatta ed ergonomica**, che garantisce un notevole risparmio di spazio all'interno della linea di produzione;
- La struttura ergonomica e funzionale della serie APS ERGON consente all'operatore di **svolgere facilmente e in sicurezza tutte le attività connesse a installazione**, gestione e manutenzione;
- **Impiego di soluzioni tecniche innovative**, intelligenti e personalizzate, che assicurano notevoli vantaggi dal punto di vista della flessibilità operativa e della competitività economica dei processi;
- **TCO (Total Cost of Ownership) ottimizzato** grazie a bassi costi di gestione e di manutenzione;
- **Elevati livelli di flessibilità**, grazie alla possibilità di realizzare molteplici schemi di palettizzazione secondo le specifiche necessità del cliente;
- **Impiego di tecnologie di ultima generazione**, che assicurano grande versatilità operativa e possibilità di personalizzazione per adattarsi alle esigenze di



cambio formato, cambio prodotto e/o layout dell'impianto;

- Le operazioni sono gestite da un **sistema “user-friendly” di automazione e controllo** della macchina, grazie all'interfaccia grafica estremamente intuitiva, allo schermo sensibile al tocco e alle funzioni di diagnostica e supporto tecnico in tempo reale presenti sul POSYC®;

- **Il quadro elettrico**, dislocato all'esterno delle barriere di protezioni è un modulo distinto, che non viene scabato in fase di trasporto e risulta immediatamente installabile presso lo stabilimento del cliente.

“Minipal” APS ERGON - Struttura compatta e funzionale

Il cuore del sistema di palettizzazione semiautomatico APS 615 ERGON e del sistema automatico APS 620 ERGON è costituito dalla struttura all'interno della quale viene posizionato il sistema a tre assi cartesiani preposto alla formazione del bancale. A questo si aggiungono il nastro di alimentazione, la testa di presa prodotto e le protezioni a bordo macchina.

Il prodotto arriva al palettizzatore su un nastro di alimentazione prodotto e viene “cadenzato” dal nastro distanziatore, successivamente, tramite un nastro distanziatore, viene portato nella posizione di prelievo, dove la testa di presa preleva un pacco singolo, oppure un gruppo di pacchi, e lo deposita sul bancale a terra. La ripetizione ciclica di questa operazione realizza i vari strati di palettizzazione. La testa di presa è provvista di un motore per la rotazione del prodotto, in modo da depositare il pacco sullo strato nella posizione esatta richiesta dallo schema di palettizzazione.

Nella versione semiautomatica APS 615, una volta terminata la formazione del bancale, l'operatore provvede manualmente alla rimozione del pallet pieno e al posizionamento di un nuovo pallet vuoto. Nel modello automatico APS 620, invece, il bancale finito viene portato nella zona di scarico e contemporaneamente, in ingresso, nella zona di formazione, il sistema di alimentazione palette posiziona un nuovo bancale vuoto per dare inizio al successivo ciclo di palettizzazione.

Per maggiori informazioni su SMI, visita il sito web www.smigroup.it.

The new APS ERGON “minipal”: **Compact and efficient palletising systems**

The new palletisers introduced by SMI offer all the advantages of an extremely compact system, which allows to automate end-of-line operations, efficiently and economically

Yesterday as today, SMI is the reference point for many companies in the food and beverage sector that want to invest in cutting-edge, eco-sustainable bottling and packaging solutions inspired by the principles of Industry 4.0 and Internet of Things (IoT).

One of the most recent examples is represented by the new series of palletising systems for medium-low production needs, nicknamed “minipal”, characterised by advanced technical solutions and available in two versions: **APS 615 ERGON** (semiautomatic version) and **APS 620 ERGON** (automatic version), capable of respectively reaching a production speed of 15 and 20 packs per minute (variable according to the palletising scheme). The new palletisers introduced by SMI offer all the advantages of an extremely compact, flexible and efficient system, which allows companies in the food and beverage sector to automate end-of-line operations, efficiently and economically, with the possibility of adapting production quickly and easily according to the needs of the market.

APS 615 and APS 620 ERGON - The “plus” of compact palletisers

Tertiary food packaging requires increasingly versatile solutions to improve product handling and avoid damage during their handling, reduce format changeover times to quickly adapt the system to new palletising patterns and increase “performance” thanks to reduced dimensions.

The new “minipal” are characterised by:

- **Compact and ergonomic structure**, which guarantees a considerable saving of space inside the production line;
- The ergonomic and functional structure of the APS ERGON series, allows the operator to **easily and safely carry out all the activities related to installation, management and maintenance**;
- **Use of innovative, intelligent and customised technical solutions**, which ensure considerable advantages from the point of view of operational flexibility and economic competitiveness of processes;
- **TCO (Total Cost of Ownership) optimised** thanks to low management and maintenance costs;
- **High levels of flexibility**, thanks to the possibility of creating multiple palletising schemes according to the specific needs of the customer;
- **Use of latest generation technologies**, which

ensure great operational versatility and the possibility of customisation to adapt to the needs of format change, product change and / or plant layout;

- The operations are managed by a **“user-friendly” system** of automation and control of the machine, thanks to the extremely intuitive graphic interface, the touch sensitive screen and the diagnostic and technical support functions in real time on the POSYC®;

- **The electrical panel**, located outside the protection barriers, is a separate module, which remains cabled during transport and can be immediately installed at the customer's plant.

“Minipal” APS ERGON - Compact and functional structure

The heart of the APS 615 ERGON semi-automatic palletising system and the APS 620 ERGON automatic system is constituted by the structure, inside which, the three Cartesian axis system responsible for forming the pallet is positioned. Added to this are the infeed belt, the product pick-up head and the protections on the machine.

The product arrives at the palletiser on a product infeed belt and is “cadenzed” by the rubberised belt; subsequently, by means of a spacer belt, it is brought into the pick-up position, where the pick-up head lifts a single pack, or a group of packs, and deposits it on the pallet on the ground. The cyclical repetition of this operation creates the various palletising layers.

The gripping head is equipped with a motor for rotating the product, so as to place the pack on the layer, in the exact position required by the palletising pattern.

In the semiautomatic version APS 615, once the formation of the pallet has been completed, the operator manually removes the full pallet and places a new empty pallet.

In the automatic model APS 620, on the other hand, the finished pallet is brought to the unloading area and at the same time, at the infeed to the forming area, the pallet feeding system positions a new empty pallet to start the next palletising cycle.

For information on SMI, visit the website: www.smigroup.it