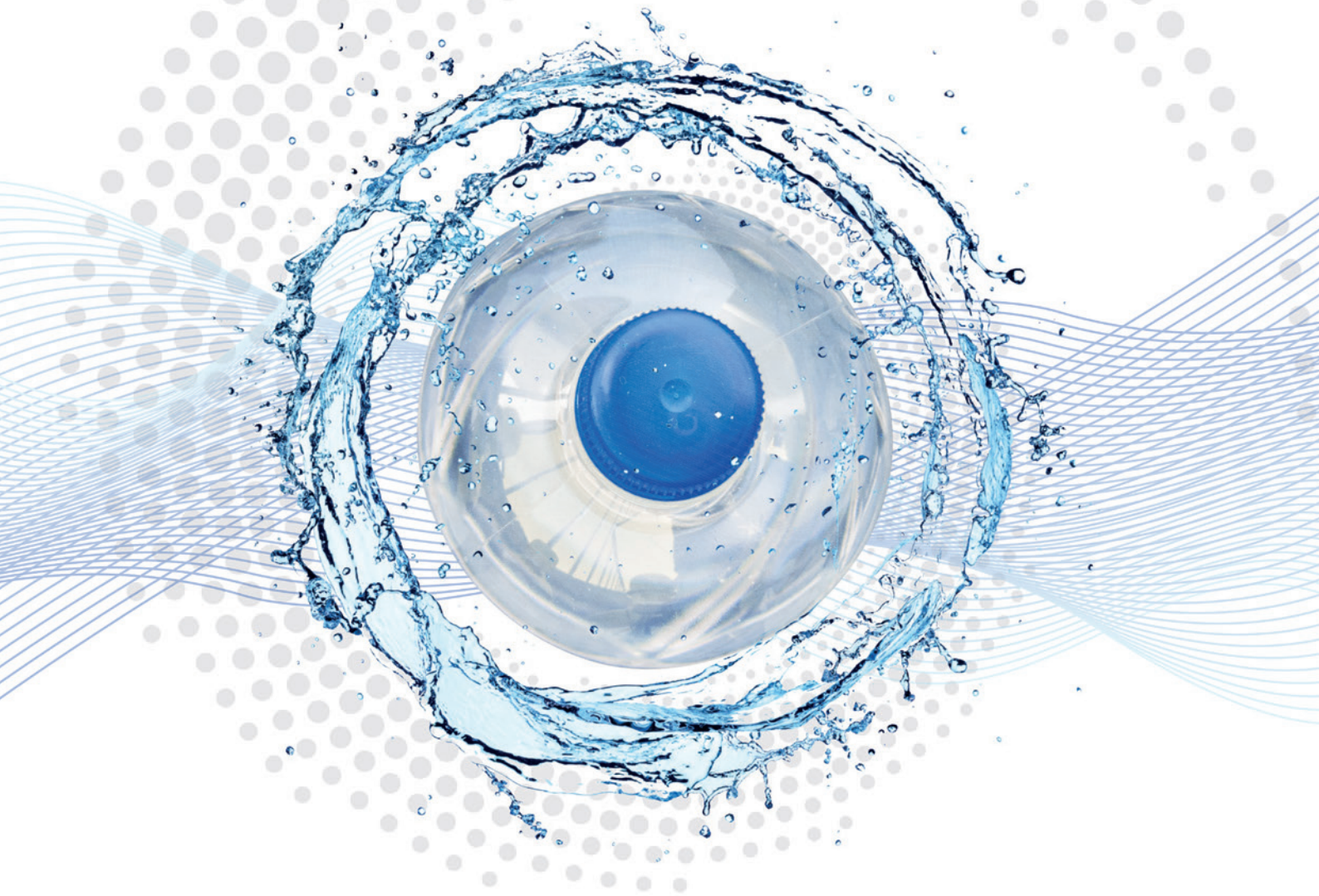


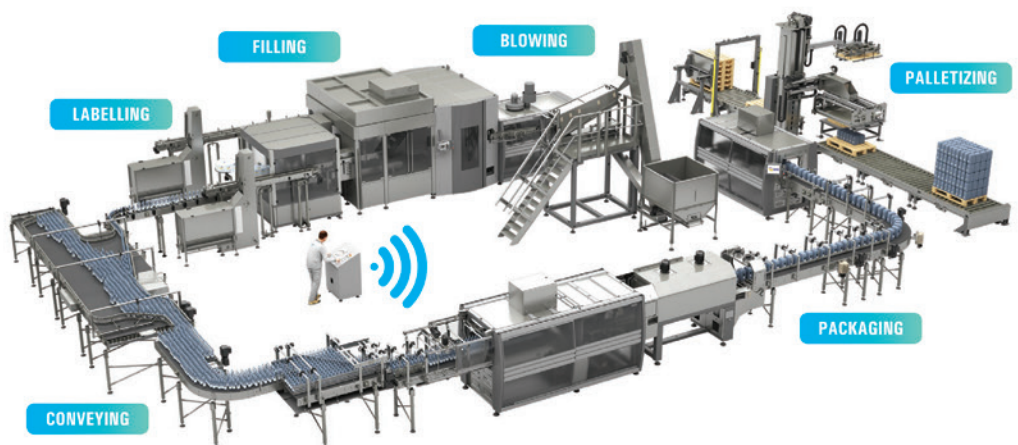
DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



IMPROVING YOUR PRODUCTION EFFICIENCY AND REDUCING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 36,800 bottles/hour.





SMI: being innovative, reliable and eco-friendly in circular economy

In the last few years, we have experienced the ever-increasing attention paid by consumers to sustainability and environmental protection.

The SMI Group, one of the world's largest manufacturers of bottling and packaging plants for production requirements up to 36,800 bottles/hour, has been continuously looking for new technical solutions that adapt to the changing market needs and that ensure customers production performance and ecosystem protection. Environment has become a common good everyone has to take care of and this objective can be achieved by investing in industrial plants equipped with green technology that allow to save energy and reduce the production environmental footprint.

Cost reduction, energy saving and benefits for the environment, increase in competitiveness and improvement of the market positioning are all objectives that are typical of the companies that, like SMI, operate in the **context of circular economy**.

Food, beverage, detergent, household cleaning, chemical and pharmaceutical manufacturers continuously review production processes in order to make them as eco-friendly and competitive as possible, by making use of smart and green industrial automation technologies, as well as of recyclable and biodegradable packaging materials.

In 2020, the spread of Covid-19 pandemic changed the

habits of billions of people, causing further changes in the consumers' behaviour and the consequent reorganization of many companies that had to readjust their production processes in order to make them more flexible and able to adapt to the new market needs in the shortest possible time. With **6,800 packaging machines** in operation in **more than 130 Countries**, SMI offers a wide range of machines that meet these needs in terms of flexibility and versatility and are able to combine safety, sustainability and innovation.

Automatic packers for every need

In the secondary and tertiary packaging industry SMI offers cutting-edge technological solutions, inspired by Industry 4.0 and Internet of Things (IoT) concepts, that are more and more efficient, flexible, eco-friendly, ergonomic, easy to manage and control.

The producers of beverages, food, detergents, chemical and pharmaceutical products need to be more and more competitive to meet a demanding and continuously changing market and, thanks to the experience of SMI, they can choose among a wide range of high-performance automatic shrink wrappers, wrap-around case packers and combined packers for packing PET, rPET, glass, aluminium and cardboard containers.

Depending on the model chosen, it is possible to handle a wide range of formats in several pack configurations (film only, cardboard pad+film, corrugated cardboard tray+film, wrap-around boxes, etc.).

From today the new range of ACP ERGON case packer is also available; this is suitable for producing American cardboard boxes (RSC) with a pick & place system for placing the loose product inside the pack.

Furthermore, in compliance with the innovative and green vision of the industrial world, SMI launched the SFP 30 ERGON stretch film packer, that perfectly combines the

need to reduce the use of plastics and energy consumption within packaging plants. These new packers without shrink tunnel show how it is possible to efficiently combine production needs with cost-effective and energy-efficient solutions.

Innovation, reliability and sustainability

All new development projects manufactured by SMI focus on these concepts; among the



latest innovations inspired by them there are the EBS ERGON stretch-blow moulders, compact, efficient and eco-friendly systems for the production of PET and rPET (recycled PET) containers.

At the base of each new development there is the idea of circular economy, namely an economic system designed to regenerate itself. This is not utopia, but concrete reality, today, more than ever, topical.

The use of rPET for the production of new bottles is the core of the circular economy concept, that consists in collecting used materials and processing them, so that they can be reused or recycled more times, avoiding waste and reducing the environmental footprint of packaging, provided that efficient recycling and waste systems exist. For instance, the recent project carried out by SMI in collaboration with Società des Eaux de Volvic, company belonging to Danone Group, led to the installation of a new bottling line for 8 L 100% recycled plastic containers (rPET), that ensures the user to reach above-average performances in terms of reliability, bottle quality, protection of the final product, eco-sustainability and operating efficiency of the whole production process.

Producing even lighter bottles

Another strategy that contributes to safeguarding the environment is based on the study of even lighter PET containers that allow to save considerably on plastic, thus being fully in line with the environmental policy of the largest beverage manufacturers.

Flexible and market-oriented organization

In an even more competitive and demanding market, ensuring a direct presence on the main international markets is essential to provide customers with a high profile, well organized sales and technical support. Thus, over the years, SMI has set up a widespread network of branches and representative offices in order to extend the service to the widest number of clients.



SMI Spa

Via Carlo Ceresa, 10 - 24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 401 11 - Fax +39 0345 402 09
info@smigroup.it - www.smigroup.it



إس إم أي "SMI": الابتكار، والموثوقية، والاستدامة في اقتصاد دائري

شهدنا في السنوات الأخيرة اهتماماً أكبر من المستهلكين نحو الاستدامة وحماية البيئة.

تبحث باستمرار مجموعة إس إم أي "SMI Group"، إحدى أكبر الشركات المصنعة لأنظمة التعبئة والتغليف في العالم لاحتياجات إنتاج تصل إلى 36.800 زجاجة/ساعة، عن حلول تقنية جديدة تكفي مع الاحتياجات المتغيرة للسوق وتضمن لعملائها ربحية الإنتاج وحماية النظام البيئي. أصبحت البيئة سلعة جماعية يجب على الجميع الاهتمام بها، ويمكن تحقيق هذا الهدف من خلال الاستثمار في المنشآت الصناعية المجهزة بتقنيات خضراء، مما يوفر الطاقة ويقلل من الأثر البيئي للإنتاج.

يعد خفض التكاليف، وتوفير الطاقة، والمنافع للبيئة، وزيادة القدرة التنافسية، وتحسين المركز في السوق، من العناصر المميزة للشركات التي تعمل، مثل شركة إس إم أي، في سياق الاقتصاد الدائري.

تقوم شركات الأغذية والمشروبات، وشركات المنظفات، ومنتجات التنظيف المنزلي، والكيماويات، والأدوية، بمراجعة عمليات الإنتاج باستمرار لجعلها مستدامة بيئياً وتنافسية قدر الإمكان، باستخدام كلتا التقنيتين الذكية والخضراء الأتمتة الصناعية ومواد التعبئة والتغليف القابلة لإعادة التدوير والتحلل العضوي.

في عام 2020، أدى انتشار وباء كوفيد-19 إلى تغيير عادات المليارات من الأشخاص، مما أدى إلى مزيد من التغييرات في سلوك المستهلكين وما أعقب ذلك من إعادة تنظيم للعديد من الشركات التي قامت بمراجعة عمليات الإنتاج الخاصة بها لجعلها أكثر مرونة وقدرة على التكيف معها في أقصر وقت ممكن لاحتياجات السوق الجديدة.

مع **6800 ماكينة تغليف** تعمل في أكثر من **130 دولة**، تقدم شركة إس إم أي مجموعة كبيرة ومتنوعة من الماكينات التي تلبي هذه الاحتياجات من المرونة والتنوع والقدرة على الجمع بين السلامة، والاستدامة، والابتكار.

آلات التغليف الأوتوماتيكية لكافة الاحتياجات

في قطاع التغليف الثانوي والثالث تقدم شركة إس إم أي حلولاً تكنولوجية من الجيل الجديد مستوحاة من مفاهيم الصناعة 4.0 وإنترنت الأشياء (IoT)، وتتسم تلك الحلول بأنها دائماً أكثر كفاءة، ومرونة، وتوافقاً مع البيئة، وبكونها آمنة وعملية، وبسهولة إدارتها ومراقبتها.

يحتاج مصنعو المشروبات، والأغذية، والمنظفات، والمنتجات الكيماوية، والدوائية، إلى المنافسة المتزايدة لمواجهة سوق متطلب ومتطور باستمرار، وبفضل خبرة شركة إس إم أي، يمكنهم الاختيار من بين مجموعة واسعة من أغلفة الانكماش الأوتوماتيكية، وماكينات تعبئة الصناديق الملتهمة حولها. وآلات تغليف مجمعة عالية الأداء لتغليف الحاويات من البولي إيثيلين تيرفتالات والبولي إيثيلين تيرفتالات معاد التصنيع، والزجاج، والألومنيوم، والكرتون.

اعتماداً على النموذج المختار، يمكن إنشاء مجموعة كبيرة ومتنوعة من التسيقات في تكوينات مختلفة للحزم (غشاء فقط، وكرتون مسطح + غشاء، وصواني من الكرتون المموج + غشاء، وصناديق ملفوفة، إلخ).

ابتداءً من اليوم، تتوفر أيضاً المجموعة الجديدة من ماكينات التغليف بالكرتون ACP ERGON، وهي مناسبة لتصنيع عبوات الكرتون الأمريكية (RSC) بنظام "الانتقاء الوضع" لإدخال المنتج السائب داخل العبوة.

وعلاوة على ذلك، تماشيًا مع رؤيتها المبتكرة والخضراء، أطلقت شركة إس إم أي آلة تغليف بالانكماش بغشاء قابل للتمدد SFP 30 ERGON، والتي تجمع بشكل مثالي بين الحاجة إلى تقليل استخدام البلاستيك، واستهلاك الطاقة في أنظمة التعبئة والتغليف. توضح آلات التعبئة والتغليف الجديدة هذه غير المزودة بفرن يتقلص الحرارة كيف يمكن الجمع بشكل فعال بين احتياجات الإنتاج والحلول المميزة اقتصادياً والفعالية.

الابتكار، والموثوقية، والاستدامة

تدور جميع مشاريع التطوير الجديدة والمنظومات المُنفذة حول هذه المفاهيم الخاصة باستراتيجية الشركة، مثل ماكينات القولية بالمط والنفخ EBS ERGON، والماكينات المدمجة، والفعالة، والمستدامة بيئياً لإنتاج حاويات البولي إيثيلين تيرفتالات والبولي إيثيلين تيرفتالات المعاد تدويره.

وفي أساس كل تطوير جديد هناك فكرة الاقتصاد الدائري، أي النظام الاقتصادي المصمم ليكون قادراً على تجديد نفسه بنفسه. لا يتعلق الأمر بالمدينة الفاضلة، ولكن بحقيقة ملموسة وموضوعية، ومعاصرة اليوم أكثر من أي وقت مضى.

يعد استخدام البولي إيثيلين تيرفتالات المعاد تدويره في إنتاج زجاجات جديدة هو قلب مفهوم الاقتصاد الدائري، والذي يتمثل في جمع المواد بعد استخدامها ومعالجتها بحيث يمكن إعادة استخدامها أو إعادة تدويرها عدة مرات، بما يعمل على التخلص من النفايات والحد من التأثير البيئي للتغليف، شريطة وجود أنظمة إعادة تدوير وإدارة نفايات فعالة.

كما يتضح من المشروع الأخير المُنفذ بالتعاون مع شركة سوسيتيه ديه زو دو فولفيك "Società des Eaux de Volvic"، وهي شركة تابعة لمجموعة دانون "Danone"، التي استثمرت في شراء خط جديد للتعبئة في حاويات بلاستيكية معاد تدويرها 100% (باستخدام البولي إيثيلين تيرفتالات المعاد تدويره) بسعة 8 لتر، تقيم شركة إس إم أي علاقات تعاون قوية مع عملائها لتضمن لهم أداء أعلى من المتوسط من حيث الموثوقية، وجودة الزجاجات، وحماية المنتج النهائي، والاستدامة البيئية، والكفاءة التشغيلية لكامل العملية الإنتاجية.

إنتاج زجاجات دائماً أخف وزناً

تعتمد استراتيجية أخرى تساهم في حماية البيئة على دراسة حاويات مصنوعة من البولي إيثيلين تيرفتالات دائماً أخف وزناً، والتي تسمح بتوفير كبير للبلاستيك، وبالتالي، تتوافق تماماً مع السياسة البيئية لكبرى الشركات العاملة في قطاع إنتاج المشروبات.

تنظيم مرن وموجه للسوق.

في سوق تزداد فيه دائماً شراسة التنافسية وتزداد متطلباته يوماً بعد يوم، يعد أمراً أساسياً ضمان الوجود المباشر في الأسواق الدولية الأساسية، بما يوفر لعملاء الشركة دعماً تجارياً وفنياً ذي مستوى عالٍ وجيد التنظيم.

ولتحقيق هذا الغرض تعمل شركة إس إم أي في كافة أنحاء العالم عبر شبكة مترامية الأطراف من الفروع ومكاتب التمثيل حيث يوجد موظفون محليون تدرّبوا سابقاً في إيطاليا وهم قادرين على تقديم الدعم بكفاءة للعملاء بناءً على طلبهم.

SMI Spa

Via Carlo Ceresa, 10 - 24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 401 11 - Fax +39 0345 402 09
info@smigroup.it - www.smigroup.it

