

Alconor: rispetto del territorio e risparmio energetico. Le soluzioni SMI

Ambiente: una risorsa preziosa per la salute ed il benessere dell'uomo
La Romania vanta la presenza di numerose sorgenti d'acqua, come quelle nella città di Carei, nella contea di Satu Mare, che hanno garantito lo sviluppo e il successo di Alconor Company.

Grazie alla forte collaborazione con partner come SMI, Alconor Company ha raggiunto elevati livelli di qualità, installando, all'interno degli stabilimenti di Carei e di Voluntari (Bucarest), diverse tipologie di macchine a tecnologia avanzata come le stiro-soffiatrici rotative per la produzione di bottiglie in PET/rPET, gli impianti per il confezionamento secondario e terziario e le linee nastri.

Alconor: una storia di successo

Oggi Alconor Company è una delle società più attive e competitive in Romania nella produzione di bevande analcoliche e di acqua e si è trasformata da impresa di carattere familiare ad azienda industriale apprezzata a livello nazionale.

"Un'azienda scrive la storia solo quando ha al suo fianco persone di valore e quando riesce a formare una squadra con loro. Ringraziamo tutte le persone che fanno parte della grande famiglia Alconor Company e i nostri partner per il loro supporto", afferma Norbert Varga, Direttore Generale di Alconor Company.

L'importanza della diversificazione

All'inizio della propria attività Alconor Company imbottigliava solo bibite gassate in contenitori di PET, mentre oggi, grazie all'impiego di moderne tecnologie, continua a sorprendere i propri clienti lanciando nuovi prodotti o confezionando quelli esistenti in soluzioni di imballaggio sempre più innovative e originali.

Presso gli stabilimenti di Carei e Bucarest l'azienda rumena dispone di diverse linee di produzione in cui vengono utilizzati contenitori in PET di diverse dimensioni: dai formati piccoli da 0,33 L e 0,5 L, ai formati standard da 1,5 L, 2 L e 3 L, fino ai contenitori di grande capacità da 5 L e 6 L.

20 anni di trasformazioni e investimenti

Dal 1999 ad oggi, Alconor ha acquisito una posizione indiscussa di leadership nella produzione di bibite, settore che richiede standard elevati, nonché precisione nel controllo assoluto sulla qualità del prodotto e macchine a tecnologia avanzata, flessibili ed efficienti, per passare velocemente e facilmente da una produzione all'altra.

Inoltre, per raggiungere l'obiettivo della sostenibilità ambientale, l'azienda privilegia investimenti in impianti e macchinari in grado di assicurare il rispetto del

territorio ed il risparmio energetico, come dimostrato dalla recente installazione di una confezionatrice a film estensibile SFP 30 ERGON di SMI.

Di grande importanza per Alconor Company è la collaborazione con SMI, che, grazie anche alla presenza della propria filiale **SMI East Europe** sul territorio rumeno, è stata in grado di seguire l'azienda nel suo rapido sviluppo.

"Per raggiungere elevati livelli di qualità della produzione, all'interno degli stabilimenti di Carei e Bucarest utilizziamo impianti forniti da aziende leader nel settore, come le stiro-soffiatrici rotative per bottiglie in PET e le linee di imbottigliamento e confezionamento completamente automatiche fornite da SMI, che soddisfano pienamente le nostre richieste", dichiara **Norbert Varga, Direttore Generale di Alconor Company.**

Le soluzioni SMI per Alconor:

Stabilimento di Carei

- Linea bottiglie PET da 3.600 bottiglie/ora comprensiva di stiro-soffiatrice rotativa EBS 3 HC HERGON per la produzione di contenitori di grande capacità da 5 e 6 L.

- Fine linea bottiglie PET da 24.000 bottiglie/ora, per bottiglie PET da 0,5 L e 2 L composto da fardellatrice SK 800F ERGON, manigliatrice HA 80, divisore PACKSORTER, sistema automatico di palettizzazione APS 3090P ERGON e nastri trasportatori.

- Linea bottiglie PET da 10.800 bottiglie/ora, composta da stiro-soffiatrice rotativa SR 6, fardellatrice SK 300F, confezionatrice in film estensibile SFP 30 ERGON, divisore DV 200 e nastri trasportatori per la produzione di bottiglie PET da 0,33 L / 0,5 L / 0,75 L / 1 L / 2 L e 3 L.

- Fardellatrice SK 450T e nastri trasportatori per il confezionamento di lattine slim da 0,25 L, lattine da 0,5 L e bottiglie PET 2 L.

Stabilimento di Bucarest

- Linea bottiglie PET da 12.000 bottiglie/ora, composta da stiro-soffiatrice rotativa SR 8, fardellatrice SK 400F, manigliatrice HA 40, palettizzatore APS 3050 P e nastri trasportatori per la produzione di bottiglie PET da 0,5 L, 2 L e 3 L.

Principali vantaggi della confezionatrice SFP 30 ERGON

- Per il confezionamento secondario di bottiglie PET da 0,5 L, 0,75 L, 1 L, 2 L e 3 L la serie SFP utilizza lo "stretch" a freddo di film estensibile e risponde alle esigenze di flessibilità, versatilità ed eco-sostenibilità



- Minor impiego di materiale di imballaggio (-30/-40% vs. fardellatrici tradizionali): per il confezionamento si utilizza film estensibile con spessore 10 micron
- Risparmio energetico: assenza di un forno di termoretrazione funzionante a resistenze elettriche
- Confezioni stabili e resistenti: grazie al doppio avvolgimento incrociato del film attorno al gruppo di contenitori da imballare
- Accesso macchina facilitato: design ergonomico dell'impianto, tipico della gamma ERGON
- Automazione e controllo MotorNet System® basato su bus di campo Sercos
- Pannello operatore "touch-screen" interattivo da 7" con interfaccia in 32 lingue e comandi semplici e intuitivi
- Motori dotati di servo-azionamento digitale (driver) integrato a bordo motore:

soluzione che genera meno calore all'interno del quadro elettrico, riducendo i consumi energetici dei sistemi di dissipazione del calore e di condizionamento dell'aria montati sulla macchina

- Minor emissione di anidride carbonica: maggior beneficio per l'ambiente
- Vantaggi estetici: il "bull eye", tipico dei pacchi realizzati in solo film, è di ridotte dimensioni e si presenta sul lato corto del pacco
- L'impiego di motori brushless nella fase di svolgimento del film assicura una precisa regolazione del tensionamento
- Il sistema a doppio avvolgimento film garantisce pacchi resistenti e duraturi: la prima bobina fascia il pacco in senso orario, mentre la seconda lo fascia in senso antiorario, realizzando un avvolgimento incrociato attorno ai contenitori in transito.



Alconor: Respect for the environment and energy saving. SMI solutions

Environment: a precious resource for human health and wellbeing

Romania boasts the presence of several water springs, such as those in the city of Carei, in the county of Satu Mare, which have ensured the development and the success of Alconor Company.

Thanks to the strong collaboration with partners, such as SMI, Alconor Company has achieved high quality levels, installing within the production lines of Carei and Voluntari (Bucharest) different types of machines of the latest generation, such as the rotary stretch-blow moulders for the production of PET/rPET bottles, the plants for the secondary and tertiary packaging and conveyor lines.

Alconor: a successful story

Today Alconor is one of the most active and competitive companies in Romania in the production of soft drinks and water and has transformed itself from a family business to an industrial company appreciated at national level.

"A company only writes history when it has valuable people at its side and when it manages to form a team with them. We thank all the people who have joined the large Alconor Company family and our partners for their support" claims Norbert Varga, General Director of Alconor Company.

The importance of diversification

At the beginning of its activity Alconor Company bottled only carbonated soft drinks in PET bottles, while today, thanks to the use of modern technologies, continues to surprise its customers by launching new products or packing the existing ones in increasingly innovative and original packaging solutions.

At the plants in Carei and Bucharest, the Romanian company has several production lines in which PET containers of different sizes are bottled: from small formats of 0.33 L and 0.5 L to standard formats of 1.5 L, 2 L and 3 L, up to high-capacity containers of 5 L and 6 L.

20 years of transformation and investments

Since 1999 Alconor has acquired an undisputed position of leadership in the field of beverage production, a sector that requires high standards, as well as precision in absolute and constant control over product quality and cutting-edge, flexible and efficient machines to quickly switch from one production to another.

Furthermore, in order to reach the objective of environmental sustainability, the company focuses on investments in plants and machines capable of ensuring the respect for the environment and energy saving, as demonstrated by the recent installation of an SMI stretch film packer from the SFP 30 ERGON range.

An aspect of great importance for Alconor Company is the collaboration with SMI, that, even thanks to the presence of **SMI East Europe** branch on the Romanian territory, has been able to follow the Romanian company in its rapid development.

"To achieve high levels of production quality, within the Carei and Bucharest plants, we use systems supplied by leading companies in the sector, such as rotary stretch-blow moulders for PET bottles and the

fully automatic bottling and packaging lines supplied by SMI, who fully satisfy our requests", says **Norbert Varga, CEO of Alconor Company.**

SMI solutions for Alconor

Plant in Carei

- 3,600 bph PET bottling line including EBS 3 HC ERGON rotary stretch-blow moulder for the production of 5 and 6 L high-capacity containers
- 24,000 bph end of line for PET bottles from 0.5 L to 2 L consisting of a SK 800F ERGON shrink wrapper, HA 80 handle applicator, PACKSORTER divider, APS 3090P ERGON automatic palletizing system and conveyor belts
- 10,800 bph PET line, consisting of SR 6 rotary stretch-blow moulder, SK 300F shrink wrapper, SFP 30 ERGON stretch film packer, DV 200 divider and conveyor belts for the production of 0.33 L / 0.5 L / 0.75 L / 1 L / 2 L and 3 L PET bottles
- SK 450 T shrink wrapper and conveyor belts for the packaging of 0.25 L slim cans, 0.5 L cans and 2 L PET bottles

Plant in Bucharest

- 12,00 bph PET bottling line consisting of SR 8 rotary stretch-blow moulder, SK 400 F shrink wrapper, HA 40 handle applicator, APS 3050 P palletizer and conveyor belts for the production of 0.5 L, 2 L and 3 L bottles.

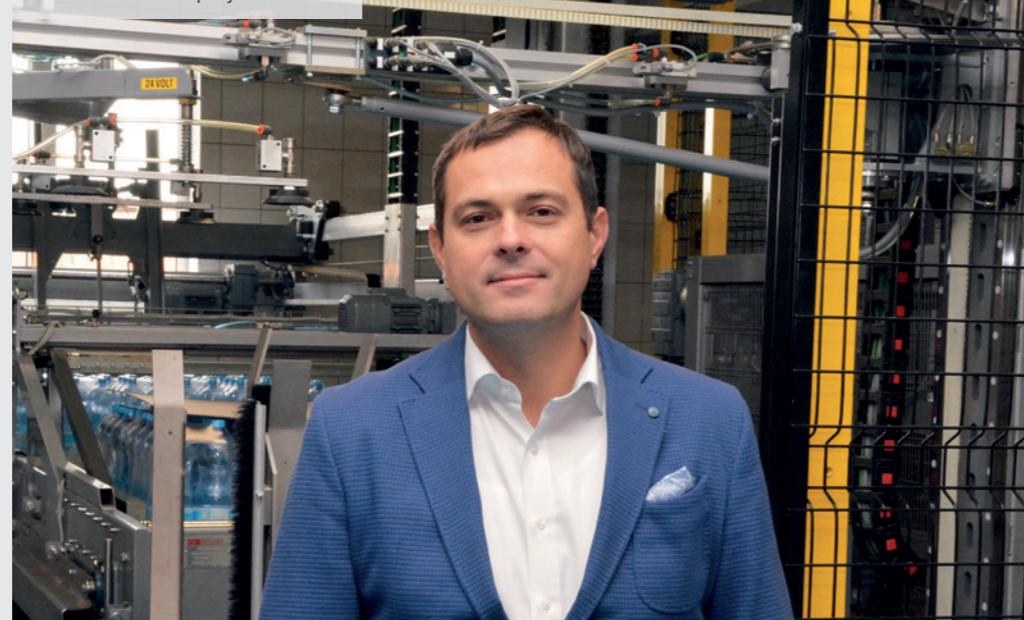
Main advantages of SFP 30 ERGON packer

- For the secondary packaging of 0.5 L, 0.75 L, 1 L, 2 L and 3 L PET bottles, the SFP range uses the cold "stretch" of stretch film and meets the needs of flexibility, versatility and environmental sustainability
- Less use of packaging material (-30 / -40% vs. traditional shrink wrappers): stretch film with a thickness of 10 microns is used for packaging



- Energy saving: no heat-shrinking tunnel operating with electric resistances
- Stable and resistant packaging: thanks to the double crossed wrapping of the film around the group of containers to be packed
- Easy machine access: ergonomic system design, typical of the ERGON range
- MotorNet System® automation and control based on Sercos field bus
- 7" interactive "touch-screen" operator panel in 32 languages with simple, intuitive commands
- Motors equipped with digital servo-drive (driver) integrated on the motor: a solution that generates less heat inside the electrical panel, reducing the energy consumption of the heat dissipation and air conditioning systems installed on the machine
- Fewer CO₂ emissions: greater benefit for the environment
- Aesthetic advantages: the "bull's eye", typical of packs in film only, is small and appears on the short side of the pack
- The use of brushless motors in the film unwinding phase, ensures precise tension adjustment
- The double film wrapping system guarantees resistant and long-lasting packs: the first reel wraps the pack clockwise, while the second wraps it counterclockwise, creating a crisscross wrapping around the containers in transit.

Norbert Varga
Direttore Generale di Alconor Company.
CEO of Alconor Company



DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.

