

Le soluzioni SMI per Cereal Terra

Cereal Terra si è rivolta a SMI per l'installazione di una confezionatrice a film termoretraibile della serie LSK 40 T per il confezionamento in pacchi vassoio e film o falda e film di una grande varietà di vasetti della propria gamma produttiva

Nutrirsi è uno dei modi principali in cui dimostriamo amore a noi stessi e agli altri

Partendo dal concetto che "siamo ciò che mangiamo", l'azienda Cereal Terra, orgoglio del made in Italy, dal 1990 produce conserve di qualità utilizzando materie prime al 100% biologiche ed investe continuamente in nuove tecnologie per coniugare tecnologia e tradizione e garantire la qualità del prodotto, a partire dalla selezione del seme fino al prodotto finale in vasetti che raggiunge la tavola dei consumatori. Nell'ambito dell'imballaggio, l'azienda torinese si è recentemente rivolta a SMI per l'installazione di una confezionatrice a film termoretraibile della serie LSK 40 T per il confezionamento in pacchi vassoio e film o falda e film di una grande varietà di vasetti della propria gamma produttiva.

La storia di un amore per le cose buone

Cereal Terra ha un forte legame con il territorio, in cui opera mettendo in primo piano il ciclo naturale delle



materie prime per valorizzare le varietà stagionali. L'azienda piemontese è riuscita a creare una forte unione tra la tradizione e la passione familiare, l'utilizzo di tecniche produttive all'avanguardia e la cooperazione con l'intera filiera di fornitori, per offrire ai clienti la massima qualità e tracciare il percorso di ogni materia prima. La sua storia viene raccontata attraverso i suoi prodotti, perché ogni vasetto racchiude profumi e sapori unici di prodotti freschi, che, dopo rigorosi controlli e verifiche per assicurare una qualità impeccabile, vengono trasformati e venduti al consumatore finale. Cereal Terra è caratte-

rizzata da una produzione molto varia, che include numerosi tipi di vasetti e bottiglie di vetro di antipasti, salse, pesto, piatti pronti, ecc., confezionati in film termoretraibile in pratici pacchi con vassoio o falda da una fardellatrice SMI della serie LSK ERGON.

La fardellatrice a film termoretraibile LSK 40 T è la soluzione ideale per confezionare in pacchi vassoio e film o falda e film la grande varietà di vasetti della gamma produttiva di Cereal Terra.

Principali caratteristiche:

- confezionatrice automatica adatta al confezionamento di diversi tipi di contenitori



- sistema meccanico di raggruppamento del prodotto; il cambio formato è di tipo manuale
- dimensioni ridotte, in grado di soddisfare le esigenze di chi non dispone di ampi spazi nell'impianto di produzione
- ottimo rapporto qualità/prezzo: nonostante l'impiego di soluzioni tecnologiche d'avanguardia e di componenti altamente affidabili, la serie LSK ERGON ha prezzi molto competitivi
- l'unità di taglio film ha un design compatto e la lama del coltello è gestita da un motore brushless a trasmissione diretta "direct-drive", che rende più precisa l'operazione di taglio e semplifica la manutenzione
- magazzino cartoni e falde in versione allungata per garantire una maggiore autonomia di funzionamento e semplificare le operazioni di gestione

Profumi e sapori unici, racchiusi in un vasetto

Il primo obiettivo di Cereal Terra è quello di ottenere, sempre, la miglior qualità; per farlo, parte da materie prime straordinarie e freschissime che lavora in giornata, prediligendo le fasi manuali e artigianali nella produzione e nell'invasettamento. Ad esempio, per produrre il pesto, caratterizzato dall'aroma e dal gusto unici del basilico appena raccolto, l'azienda piemontese utilizza esclusivamente prodotti biologici coltivati nell'azienda agricola di famiglia, il Ciliegio, che si trova a Sarzana in Liguria, simbolo di un'agricoltura che rispetta la terra e la cultura e garantisce prodotti genuini e di qualità. Il Basilico Genovese DOP, con cui produce il pesto, è un prodotto tradizionale garantito da un disciplinare di produzione controllato dalle Camere di Commercio ed etichettato in modo trasparente al 100%.

La filosofia aziendale di Cereal Terra si fonda sull'etica e sul rispetto dell'ambiente e contribuisce allo sviluppo di un mondo più salubre e sostenibile. L'azienda è molto esigente sulle garanzie di provenienza, l'eccellente qualità e la rintracciabilità dei

prodotti che utilizza e, per raggiungere tali obiettivi, si avvale di un laboratorio indipendente. Collabora inoltre con aziende agricole accreditate e continuamente monitorate. Ogni singolo processo di trasformazione avviene nel rispetto di rigorosi standard igienici e nel più naturale rispetto dell'ambiente. Oltre alle lavorazioni con mani sapienti che, come una volta, fanno la maggior parte del lavoro con cura e passione, Cereal Terra si avvale di macchinari all'avanguardia per eseguire scrupolosi controlli di sicurezza e qualità, come metal detector, soffiatori, bilance per le correzioni di peso dei vasetti e chiusura meccanica e l'uso di modernissime tecniche di produzione che si affiancano ad una lunga tradizione di eccellenza artigianale.

SMI progetta e realizza macchine e impianti per l'imbottigliamento e il confezionamento dal design innovativo, dotati di tecnologia IoT, che offrono a migliaia di clienti (dislocati in oltre 130 Paesi del mondo) soluzioni intelligenti in grado di soddisfare le loro esigenze di competitività, efficienza produttiva, flessibilità operativa, risparmio energetico, semplicità di gestione e monitoraggio dell'intero processo di produzione.

Gli sviluppi più recenti e i continui investimenti in Ricerca & Sviluppo hanno portato alla realizzazione di macchine sempre più compatte, economiche, eco-sostenibili, in grado di soddisfare esigenze di produzione fino a 36.800 bottiglie/ora.



SMI solutions for Cereal Terra

Cereal Terra has turned to SMI for the installation of a shrink film packaging machine from the LSK 40 T range, for the packaging of a wide range of jars from its production line, in tray and film or pad and film

Nutrition is one of the main ways we can demonstrate love for ourselves and for others

Starting from the concept that "we are what we eat", the company Cereal Terra, a pride of made in Italy, since 1990 has been producing quality preserves using 100% organic raw materials and has been investing in new technology, to combine technology and tradition and guarantee the quality of their products, starting from the selection of the seeds, up to the final product in jars that reaches the consumer's table. In the field of packaging, this Turin-based company recently turned to SMI for the installation of a shrink film packaging machine from the LSK 40 T range, for the packaging of a wide range of jars from its production line, in tray and film or pad and film.

The story of the love for good things

Cereal Terra has a strong link with the territory in which it operates, putting the main importance on the natural cycle of raw materials, to enhance seasonal varieties. The Piedmontese company, has managed to create a strong bond between tradition and family passion, the use of cutting-edge production techniques and cooperation with the entire supply chain, to offer its customers the highest quality products and the ability to trace every step of the raw materials used. Its history can be told through its products, because each jar contains unique aromas and flavours of fresh products, which, after rigorous checks and inspections to ensure impeccable quality, are transformed and sold to the final consumer. Cereal Terra is characterised by its wide range of production, which includes numerous types of jars and glass bottles of appetizers, sauces, pesto, ready-made dishes, etc., packed by an SMI shrink wrapper from the LSK ERGON range in practical shrink film packs with tray or pad.



LSK 40T shrink wrapper is the best solution for packing in tray+film or pad+film the wide range of jars produced by Cereal Terra.

Main features:

- automatic packer suitable for packing different types of containers
- mechanical product grouping system; format changeover is manual
- small size, capable of meeting the requirements of those who do not have large spaces in their production plants
- great quality-price ratio: despite the use of cutting-edge technological solutions and highly reliable components, the new LSK ERGON range has very competitive prices
- the film cutting unit has a compact design and the blade of the knife is managed by a direct-drive brushless motor, which makes the cutting operation more precise and the maintenance easier
- carton and pad magazine has been elongated to guarantee a greater operating autonomy and simplify management operations

Unique scents and flavours, enclosed in a jar

The first objective of Cereal Terra is to always obtain the best quality; to do this, it starts from extraordinary and very fresh raw materials that are processed in just one day, preferring manual and artisan production and bottling. For example, to produce pesto, characterised by the unique aroma and taste of freshly picked basil, the Piedmontese company uses exclusively organic products grown on their family farm, the Ciliegio, which is located in Sarzana in Liguria, a symbol of an agriculture that respects the land and culture and guarantees genuine and quality products. The Genoese PDO Basil, with which it produces its pesto,

is a traditional product guaranteed by a production regulation controlled by the Chambers of Commerce and labelled 100% transparently.

The corporate philosophy of Cereal Terra is based on ethics and respect for the environment and contributes to the development of a healthier and more sustainable world. The company is very demanding regards the guarantees of origin, the excellent quality and traceability of the products it uses and, to achieve these objectives, it makes use of an independent laboratory. It also collaborates with accredited and continually monitored farms. Every single process of transformation takes place in compliance with strict hygiene standards and with the highest respect for the environment. In addition to the attentive manual work carried out by skilled hands, just like in the past, Cereal Terra uses cutting-edge machinery to perform scrupulous safety and quality checks, such as metal detectors, blowers, scales for corrections of the weight of the jars and mechanical closure and the use of highly modern, production techniques alongside a long tradition of artisan excellence.

SMI designs and manufactures bottling plants and packaging machines with an innovative design, equipped with IoT technology, providing thousands of customers from more than 130 countries with smart solutions, able to meet their requirements in terms of competitiveness, production efficiency, operational flexibility, energy saving, easy management and monitoring of the whole production process.

The latest developments and the continuous investments in Research & Development have led to the production of even more compact, economic, and eco-friendly machines, able to meet production requirements up to 36,800 bottles/hour. www.smigroup.it



NEW ERGON PACKERS



LCM ERGON
PACKER VIDEO
...scan & discover it!



the new age of packaging

HIGH FLEXIBILITY... LOW ENERGY CONSUMPTION

The all-new Ergon product range stands out for an innovative ergonomic design that further improves the economic efficiency, the operational flexibility and the environmental performance of SMI's packaging machines and that brings together the very latest in process automation, advanced technologies and energy saving. **ERGON packers are the ideal choice for the secondary packaging up to 450 packs/minute (in triple lane configuration).**

