

MF MILANO
FINANZA

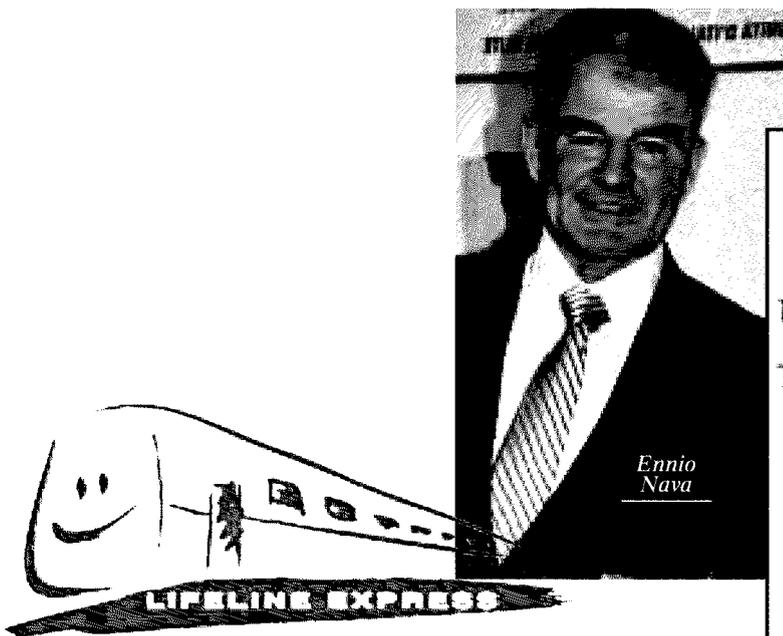
Fondazione Italia Cina

意中基金会

China Awards 2011

LO SPIEGA ENNIO NAVA, CONSIGLIERE DELEGATO DI SMI, CHE FESTEggia IL TRAGUARDO DEI 25 ANNI

2012 all'insegna dell'innovazione

Ennio
Nava

健康快車

PAGINA A CURA
DI GIAN MARCO GIURA

Smi, società tra i leader mondiali nella produzione di macchine di imballaggio e impianti di imbottigliamento, è una delle imprese premiate nella categoria «Top Investors in China» nell'ambito dei **China Awards 2011** dello scorso 24 novembre. Ennio Nava, Consigliere Delegato, presenta le tappe principali del cammino della società in Cina.

Domanda. Quale bilancio per i vostri primi dieci anni in Cina?

Risposta. In Cina Smi è presente da 10 anni attraverso due uffici di rappresentanza, nei grandi poli industriali di Nanjing e Guangzhou, che seguono sia l'attività commerciale che quella di assistenza tecnica post-

vendita. Con un parco macchine installato di oltre 500 unità in Cina, siamo costantemente impegnati nell'assicurare ai nostri clienti un supporto locale sempre più efficiente e rispondente alle specifiche esigenze del mercato asiatico.

La nostra azienda, che quest'anno festeggia il 25° anno di attività, ha infatti costruito il proprio successo sulla capacità di comprendere e soddisfare adeguatamente le esigenze della numerosa e variegata clientela, puntando sul costante miglioramento, oltre che del prodotto, anche dell'organizzazione interna e internazionale.

La presenza diretta tramite gli uffici di rappresentanza è stata fondamentale per la nostra azienda, perché durante questi dieci anni abbiamo operato a stretto contatto con i nostri clienti, per capire le tendenze del mercato e offrire dei prodotti e servizi

adeguati alle loro aspettative. Dal mercato nasce infatti parte della nostra capacità innovativa, perché da esso cogliamo le future necessità della clientela e le trasformiamo in prodotti più avanzati e funzionali.

D. Dopo gli uffici di rappresentanza a Nanchino e Guangzhou, la novità del 2011, la nuova società di Pechino. Come si è giunti alla decisione di costituire una Wfoe?

R. Il Gruppo Smi è stato spesso il promotore di iniziative rivoluzionarie nel settore del packaging, rimanendo comunque sempre fedele alla qualità del prodotto e all'efficienza del servizio al cliente.

In quest'ottica, anche per contribuire - con i nostri macchinari hi-tech - al processo di modernizzazione di molti stabilimenti di imbottigliamento in Cina, nel 2011 abbiamo deciso di raffor-



zare ulteriormente la nostra presenza diretta costituendo nella città di Pechino una nuova società, denominata Smi Machinery Beijing Co. Ltd.

Sul mercato cinese commercializziamo un'ampia gamma produttiva, che si contraddistingue per grande flessibilità operativa, soluzioni tecniche d'avanguardia, facilità e sicurezza di utilizzo, qualità del prodotto e bassi consumi energetici; un mix di fattori, questo, che ci ha permesso di imporre nuovi standard tecnologici nel mondo dell'imballaggio e di stringere collaborazioni a

lungo termine con

i principali produttori dell'industria alimentare e delle bevande.

La nostra vocazione alla ricerca e allo sviluppo di nuove soluzioni e nuove tecnologie, costantemente applicate alla gamma delle nostre macchine, sono state premiate dai risultati conseguiti fino ad oggi, in termini sia di fatturato che di presenza sul mercato.

D. Quali novità per Smi in Cina nel 2012?

R. Oggi Smi è tra i leader mondiali nella produzione di macchine di imballaggio e impianti di imbottigliamento ad elevato contenuto tecnologico. Con orgoglio e soddisfazione festeggiamo quest'anno 25 anni di costante innovazione tecnologica, qualità e affidabilità del prodotto, servizio al cliente, investimenti in ricerca e sviluppo. Con oltre 35 mila macchine d'imballag-

gio installate in tutto il mondo e 83,2 milioni di euro di ricavi delle vendite nel 2010, il nostro Gruppo ha dimostrato di essere il partner ideale per ogni impresa operante in un'ampia gamma di settori merceologici: alimentare,

delle bevande, chimico, farmaceutico, dei detersivi, cosmetico e molti altri.

Fin dall'inizio il Gruppo Smi si è contraddistinto per l'ideazione e la produzione di macchinari ed impianti tecnologicamente avanzati, introducendo sul mercato innovazioni e soluzioni tecniche che sono poi diventate punti di riferimento per tutto il settore.

Di fronte ai risultati ottenuti negli ultimi anni sul mercato cinese, guardiamo al futuro con lo stesso entusiasmo e determinazione che ci guida dal 1987. La vocazione alla ricerca e allo sviluppo di nuove soluzioni e nuove tecnologie, costantemente applicate alla gamma delle nostre macchine, saranno ancora i temi centrali del 2012, per creare prodotti innovativi e di alta qualità che siano all'altezza delle richieste del mercato. (riproduzione riservata)