

## Cartonatrice monoblocco per scatole RSC

La crescente attenzione alle esigenze del mercato impone la ricerca di soluzioni tecniche che contribuiscano a dare slancio verso il cambiamento continuo e assicurino riduzione dei costi, risparmio di energia, incremento della competitività e miglioramento del posizionamento sul mercato.

Ogni giorno nel mondo si consumano miliardi di dosi di bevande e alimenti commercializzati in contenitori dalle mille forme e dalle innumerevoli caratteristiche, che necessitano di adeguata protezione durante la movimentazione e di un aspetto accattivante per attirare l'attenzione dei consumatori. Per tali ragioni il tema del *packaging* è un importante fattore da considerare nelle strategie aziendali per l'incremento delle vendite.

**SMI** propone soluzioni tecnologiche di nuova generazione ispirate ai concetti di Industry 4.0 e Internet of Things (IoT), sempre più efficienti, flessibili, eco-compatibili, ergonomiche, semplici da gestire e da monitorare.

La scatola di cartone è un esempio di *packaging* dal *design* semplice ma efficace, ottimizzato in base alle dimensioni del prodotto da imballare e ideale per massimizzare la visibilità della confezione sugli scaffali dei punti vendita grazie alle possibilità di personalizzazione grafica della stessa.

Con il lancio della nuova gamma di cartonatrici automatiche con sistema "pick & place" della serie ACP Ergon, SMI entra nel settore del confezionamento in scatole di cartone RSC e offre alla

propria clientela una valida alternativa al classico imballaggio in scatole di cartone *wrap-around*. In occasione della fiera All4pack, che si terrà a Parigi dal 21 al 24 novembre, SMI esporrà la cartonatrice ACP 20 S Ergon che lavora bottiglie in vetro di birra in scatole RSC nel formato 4x3 con chiusura della scatola tramite nastro adesivo.

Le nuove cartonatrici ACP si caratterizzano per una solida struttura monoblocco al cui interno sono raggruppate tutte le funzioni della macchina: separazione prodotto, inserimento nelle scatole con caricamento prodotto sfuso dall'alto, magazzino cartoni, chiusura scatole. Il processo di confezionamento è di tipo alternato (stop & go) e si avvale di un sistema "pick & place" in grado di re-

### **Monobloc case packer with pick & place system for RSC boxes**

*The increasing attention to the market needs makes it necessary to search for innovative technical solutions allowing to reduce costs, save energy, increase competitiveness and improve the market positioning. Every day in the world billions of doses of beverages, food and hygiene and cleaning products are consumed. They are marketed in containers with thousand shapes and countless features, that need adequate protection during handling and captivating look to draw consumers' attention. For this reason, packaging is a key factor to be taken into account in business strategies aimed at boosting sales.*

**SMI** offers cutting-edge solutions inspired by the concepts of Industry 4.0 and Internet of Things (IoT) that are increasingly efficient, flexible, eco-friendly, ergonomic, easy to control and to check.

Cardboard boxes are an example of packaging with a simple but effective design, optimized depending on the size of the product

*to be packed and ideal for maximizing the visibility of the pack on retail shelves thanks to the possibility of graphic customization. With the launch of the new range of automatic case packers with pick & place system of the ACP (American Carton Packer) ERGON range, SMI got into the packaging in RSC cases, thus providing customers with a valid alternative to traditional packaging*

alizzare confezioni RSC alla velocità massima di 20 pacchi/minuto (in funzione del formato). Grazie a questo sistema, le nuove cartonatrici SMI sono adatte a confezionare molteplici tipologie di prodotti, tra cui anche prodotti molto delicati ed esclusivi come vini, spumanti e liquori, senza rovinare le etichette delle bottiglie in vetro durante la lavorazione in macchina. Grazie all'estrema versatilità della serie ACP, i prodotti da imballare possono essere sovrapposti all'interno delle scatole RSC, che, inoltre, sono molto robuste e resistenti (*top load* elevato).

Il magazzino cartoni è situato a fianco della macchina, consentendo quindi il caricamento delle fustelle pre-piegate in modo facile ed ergonomico.

In funzione del modello scelto, la chiusura della scatola avviene tramite nastro adesivo o colla a caldo. Il modello con chiusura del pacco tramite colla è dotato di un gruppo colla inferiore e



un gruppo colla superiore a doppio spruzzo che assicura un'ottima tenuta del pacco. All'uscita della macchina, apposite piega-

lette superiori laterali azionate da cilindro semi rotativo mantengono pressate le pareti della scatola appena realizzata.

*solutions in wrap-around cardboard cases. At all4pack 2022, that will be held from 21<sup>st</sup> to 24th November in Paris, SMI will showcase the ACP 20 S Ergon that packs glass bottles of beer in 4x3 format in RSC cases that are closed by scotch.*

*The new ACP case packers feature a solid monobloc structure that combines all the machine functions: product separation, product insertion with top loading system, carton magazine, box sealing.*

*The packaging process is alternate (stop & go) by means of a pick & place system capable of making RSC packs at the maximum speed of 20 packs per minute (depending on the format). Thanks to the pick & place system, the new SMI case packers are suitable for packing very delicate and exclusive products, such as wines, sparkling wines, and liqueurs, without damaging the label of glass bottles during processing in the machine.*

*Thanks to the extreme versatility of ACP series, the products to be packed can also be stacked inside RSC boxes, that, furthermore, are very robust and resistant (high top load).*

*The carton magazine is placed next to the machine, thus allowing to load the pre-folded blanks in an easy and ergonomic way.*

*Depending on the model chosen, the box is closed by means of adhesive tape or hot glue. The model with glue pack closure is equipped with a lower glue unit and an upper glue unit with double spray that ensure excellent pack sealing. At the machine outfeed, special lateral upper flap-folding devices driven by a semi-rotary cylinder keep the walls of the newly made box pressed.*