

Vol. 156, 2022

BEBIDAS

Para las industrias de bebidas carbonatadas, cerveza, agua, jugos, y
vitivinícola de América Latina, España y Portugal





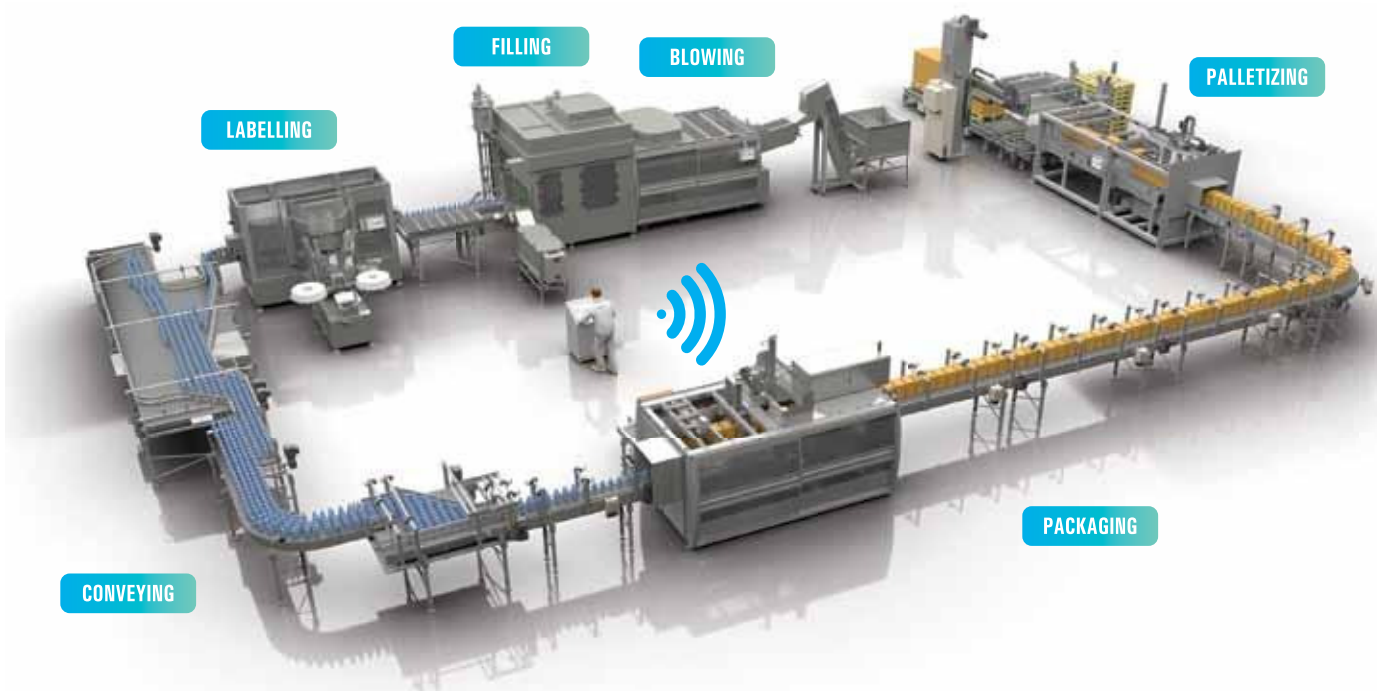
IMAGINE THE PACKAGING OF THE FUTURE WITH US

Imagine recyclable
and recycled packaging,
capable of reducing the
carbon footprint!



IMPROVING YOUR PRODUCTION EFFICIENCY IS EASY WITH SMI.

OUR BOTTLING AND PACKAGING SYSTEMS BENEFIT FROM INDUSTRY 4.0 AND IOT TECHNOLOGIES, CAN PROCESS RECYCLABLE MATERIALS SUCH AS RPET AND ALLOWS FOR CONSIDERABLE ENERGY SAVINGS. FIND OUT OUR SOLUTIONS FOR PACKING A WIDE RANGE OF CONTAINERS UP TO 36,800 BOTTLES/HOUR.



| ☎ +39 0345 40 111 | ✉ info@smigroup.it | www.smigroup.it |



SMI: envases aún más funcionales y sustentables

¡La naturaleza juega un papel cada vez más importante en la vida cotidiana de todos nosotros!



Gracias a las inversiones en plantas industriales equipadas con tecnología inteligente y verde, como las máquinas suministradas por SMI, las empresas de alimentos y bebidas ahorrarán energía, reducirán el impacto ambiental de la producción y utilizarán materiales de embalaje reciclables y biodegradables para fabricar envases en película o cartón.

El futuro siempre está lleno de desafíos. ¡Solución SMI para un mercado competitivo!

Las empresas influenciadas por la tendencia hacia una fuerte diversificación de productos, necesitan plantas de embotellado y envasado muy flexibles y eficientes para alcanzar altos niveles de optimización y competitividad de las líneas de producción.

Además, en un entorno económico cada vez más orientado hacia soluciones respetuosas del medio ambiente por cuanto al uso de envases de plástico, cada vez más empresas optan por recurrir a botellas de rPET (PET 100 por ciento reciclable) y soluciones técnicas de vanguardia, como las suministradas por SMI, con el fin de ahorrar energía y reducir el impacto ambiental de la producción.

Estudios recientes muestran claramente las ventajas relacionadas con el uso de botellas de plástico PET, envases irrompibles, seguros, con excelentes propiedades barrera, ligeros y, sobre todo, reciclables. En comparación con otros materiales de embalaje, como el vidrio o el aluminio, el PET tradicional y, en particular, su versión 100 por ciento reciclable (rPET), tiene un buen perfil ambiental, gracias especialmente a su ligereza, que se traduce en menos mate-

rial a producir, menos material a eliminar, menos energía utilizada para fabricarlo y menos combustible gastado para el transporte de productos envasados.

SMI fabrica plantas embotelladoras y máquinas de envasado y empaquetado con un diseño innovador, equipadas con tecnología basada en el internet de las cosas (IoT), lo que le permite ofrecer a sus clientes, ubicados en todo el mundo, soluciones inteligentes, capaces de satisfacer sus requisitos en términos de competitividad, eficiencia en la producción, flexibilidad operativa, ahorro de energía, fácil gestión y monitoreo de todo el proceso de producción.

La serie EBS ERGON de moldeo por soplado-estirado, disponible tanto en versión "autónoma" (o stand alone) como en versión "combi", integrada por sistemas de llenado y taponado (serie ECOBLOC® ERGON), garantiza altos desempeños en el moldeo por soplado-estirado de rPET y botellas de PET de diferentes formas y capacidades desde 0.10 hasta 10 litros, utilizadas principalmente para las industrias de alimentos, bebidas y detergentes, y capaz de cumplir con los requisitos de producción de hasta 36,800 botellas por hora.

Gracias a los componentes de alta tecnología, los bajos costos de mantenimiento y operación, y la gran relación calidad-precio, las máquinas SMI son la mejor solución para producir envases de plástico.

Diseño de envases sustentables

Hoy en día, los principales fabricantes de alimentos y bebidas tienen como objetivo promover estilos de vida sustentables en conformidad con la economía circular y apuntalar la importancia del uso responsable de los recursos y el reciclaje. Su compromiso parte del uso de plásticos PET: un material 100 por ciento reciclable y regenerable.

Gracias a un avanzado centro CAD para el diseño 3D, SMI apoya a las empresas en el diseño y realización gráfica de un amplio abanico de envases de PET 100 por ciento reciclables, ligeros y de alta calidad con el fin de ahorrar energía y material.

Soluciones para tapas sujetas al envase

Las tapas unidas al cuello de la botella, que permanecen sujetas al envase una vez que se abren, se convertirán en un objeto de uso cotidiano para los con-



sumidores europeos a partir de 2024, al entrar en vigor la Directiva 2019/904 de la Unión Europea. La citada reglamentación establece el porcentaje mínimo de material reciclado en las botellas de plástico para bebidas (25 por ciento a partir de 2025 y 30 por ciento a partir de 2030) y prevé que las tapas de las botellas de PET deben estar unidas al envase, para que puedan reciclarse junto con la botella, con lo que se evita que terminen en el medio ambiente como residuos.

Consciente de los desafíos que plantean tales disposiciones para los fabricantes de bebidas, SMI ofrece soluciones encaminadas a producir envases con un porcentaje de PET reciclado en cumplimiento con la Directiva 2019/904 y apoya a los clientes para evaluar la solución correcta de tapas sujetas al envase.

Soluciones verdes para el envasado primario: principales ventajas de la serie EBS

- Sistema de moldeo por estirado-soplado basado en una tecnología giratoria de alta eficiencia, equipado con varillas de estiramiento motorizadas para una gestión precisa del ciclo de la varilla de estiramiento y un considerable ahorro de energía.

- Planta ultracompacta: la sección de



calentamiento de preformas está integrada con la sección de moldeado por estirado-soplado en un solo módulo.

- Reducción del consumo de energía, gracias al módulo de calentamiento de preformas equipado con lámparas IR de alta eficiencia y al módulo de moldeado por estirado-soplado equipado con un sistema de recuperación de aire de alta presión de doble etapa.

- Estructura ergonómica que garantiza un fácil mantenimiento y un alto nivel de seguridad.

- Válvulas de alto rendimiento y bajo volumen muerto, que reducen los tiempos de presoplado y soplado, con lo que mejoran la eficiencia y la calidad de las botellas.

- Cambio de formato fácil y rápido, gracias al sistema de automatización y control MotorNet System® que garantiza el mantenimiento constante de los parámetros de procesamiento óptimos y la modificación directa de la configuración de las máquinas.

Ventajas de las soluciones integradas ECOBLOC® ERGON de soplado-llenado-taponado

- La integración de las funciones de moldeado por estirado-soplado, llenado y taponado en una sola máquina permite reducir considerablemente los costos, así como el espacio ocupado por la solución, al ya no requerirse la enjuagadora y las bandas transportadoras entre la moldeadora y la llenadora. Esto también conduce a reducir los riesgos de contaminación y a alcanzar un mayor nivel de higiene.

- Sistema rotativo de estirado-soplado de alta eficiencia equipado con varillas de estiramiento motorizadas, cuyo

funcionamiento, controlado electrónicamente, no necesita levas mecánicas. Esto permite una gestión precisa de la trayectoria de la varilla y un control preciso de su posición, así como un importante ahorro de energía.

- El proceso de soplado en carrusel se ha reducido, lo que hace que la estiradora-sopladora sea más eficiente en un 17 por ciento.

- El proceso de llenado es extremadamente preciso, gracias al uso del caudalímetro, un dispositivo electrónico instalado cerca de cada válvula que detecta el flujo del producto que llena cada botella—mediante el conteo de pulsos— y envía a la válvula de llenado la señal de cierre, una vez que se alcanza el valor del formato en uso.

- Se puede llenar una amplia gama de productos gracias a la terminal de válvula que se cambia según el tipo de producto.

Soluciones con ventajas ambientales para embalaje secundarios

Dentro del embalaje secundario, SMI ofrece una amplia gama de máquinas

automáticas para el envasado de forma eficiente y ecosustentable de distintos tipos de envases con una capacidad de producción de hasta 450 envases por minuto (en triple carril) y aplicaciones que garantizan un ahorro energético.

Dependiendo del tipo de producto a envasar y del mercado de referencia, es posible elegir la empacadora más adecuada entre una amplia gama de envolvedoras automáticas para embalaje secundario en película estirable o reciclable, o entre empacadoras que utilizan cartón corrugado, kraft o Arcwise®.

Todas las empacadoras automáticas producidas por SMI están inspiradas en los conceptos de Industria 4.0 e Internet de las Cosas (IoT) y garantizan la reducción de costos, el ahorro de energía, la sustentabilidad ambiental y el aumento de la competitividad.

Organización flexible impulsada por el mercado

En un mercado global donde la competencia es cada vez más feroz, la posibilidad de garantizar un servicio "de al lado" es para SMI un factor clave para apoyar de manera efectiva y exitosa a los clientes dondequiera que se encuentren. De esta manera, con el paso de los años, SMI ha establecido una amplia red de sucursales y oficinas de representación con el fin de extender el servicio al mayor número de clientes.

Con este propósito en mente, SMI opera en Brasil a través de la sucursal de SMI Do Brasil; en México, por medio de Smicentroamericana, y en Estados Unidos con SMI USA, donde el personal local, previamente capacitado en Italia, puede ayudar a los clientes a responder eficientemente a sus solicitudes.

www.smigroup.it

